

La pompe parfaite pour votre industrie...

Ce tableau vous aidera à identifier les produits les plus utilisés dans votre secteur. N'oubliez pas de consulter le reste de la brochure, car vous pourriez y trouver quelque chose qui satisfasse vos besoins spécifiques.

| | page | Pompes rotatives à lobes | Pompes à impulseur flexible hygiéniques | Pompes industrielles à impulseur flexible | Pompes en bronze à impulseur flexible | Pompes vidé-fûts | Pompes de remplissage | Pompes à membrane | Pompes à usage général | Pompes submersibles et prêtes à monter |
|--|------|--------------------------|---|---|---------------------------------------|------------------|-----------------------|-------------------|------------------------|--|
| Fournisseurs et utilisateurs de produits chimiques | 4 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Industrie générale, usines | 6 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Traitement des eaux et services publics | 7 | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Industrie alimentaire | 8 | ✓ | ✓ | | | | | | | |
| Cosmétiques et produits pharmaceutiques | 8 | ✓ | ✓ | | | ✓ | | | | |
| Produits laitiers et boissons non alcoolisées | 8 | ✓ | ✓ | | | ✓ | | ✓ | | |
| Engins de chantier | 9 | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Équipement agricole | 9 | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Machines spécialisées équipementier | 10 | | ✓ | ✓ | | | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Ingénieurs et fabricants des constructions navales | 12 | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

La pompe à impulseur flexible a été inventée en 1938 par Art Briggs et Jack Streeter, dont les initiales ont formé le nom de Jabsco. Ils ont breveté ce type de pompe, et poursuivi le développement du modèle jusqu'à leur rachat par ITT en 1966. Jabsco fait désormais partie de ITT Industries, le plus grand constructeur de pompes du monde, avec un chiffre d'affaires de plus de 11,7 milliards de dollars, et qui nous permet de proposer des produits, des services, des temps de livraison et des prix concurrentiels qui servent de référence pour les entreprises de ce secteur.

Actuellement, Jabsco propose une gamme complète et sans concurrence de pompes volumétriques fournies à différents secteurs industriels du monde entier.

www.jabsco.com

www.rule-industries.com

www.flojet.com

www.lvm-ltd.com

www.totton-pumps.co.uk

L'équipe technique et commerciale, dévouée et très qualifiée, se tient à votre disposition pour tous renseignements concernant les produits de Jabsco. Nous sommes également réputés pour notre réseau de distribution globale qui offre conseils et savoir-faire de manière locale, conseils en matière de sélection et d'installation des pompes, stockage de pompes et de pièces détachées, conception de systèmes et composants, accessoires et services complets.

TECHNIQUES DES FLUIDES

10 Rue Jean Poulmarch

ZI Val D'Argent

95100 ARGENTEUIL

Tél. : 01 34 11 13 73

Fax : 01 34 11 96 35

www.techniquesfluides.fr



Le n°1 mondial en solutions de pompage

Solutions supérieures pour vos problèmes de pompage



UK, Bingley Road, Hoddesdon, Hertfordshire EN11 0BU UK
Tél: +44 (0) 1992 450 145 Fax: +44 (0) 1992 467 132

USA, Cape Ann Industrial Park, Gloucester, MA 01930
Tél: +1 978 281 0440 Fax: +1 978 283 2619

USA, 666 East Dyer Road, Santa Ana, CA 92705
Tél: +1 714 557 4700 Fax: +1 714 628 8478

ALLEMAGNE, Oststraße 28, 22844 Norderstedt, Germany
Tél: +49 (0) 40 53 53 73 0 Fax: +49 (0) 40 53 53 73 11

ITALIE, Via Tommaso, 6, 20059 Vimercate, Milano
Tél: +39 039 6852323 Fax: +39 039 666307

JAPON, 3-21-10 Shin-Yokohama, Kohoku-ku, Yokohama 222, Japan
Tél: +81 (0) 45 475 8906 Fax: +81 (0) 45 475 8908

CHINE, 32/F Tower A, Hongqiao City Centre of Shanghai,
100 Zunyi Road, Shanghai 200051, China
Tél: (86)21 2208 2888 Fax: (86)21 2208 2999



Pompes spécialisées pour applications industrielles

Jabsco, Flojet, LVM et Totton sont des noms de marque très réputés de l'IT, le plus grand constructeur de pompes au monde. Bien que de nombreuses pompes utilisées dans l'industrie soient des pompes centrifuges, ce type de pompes à certaines limites. La plupart des pompes figurant dans les pages suivantes sont basées sur les principes éprouvés du pompage volumétrique ; leurs caractéristiques spéciales en font des pompes idéales non seulement pour le pompage en général, mais aussi pour les « applications difficiles ».

- ▶ Auto-amorçage
- ▶ Transfert de liquides visqueux
- ▶ Matières solides dures et tendres en suspension
- ▶ Températures extrêmes
- ▶ Hautes pressions
- ▶ Fonctionnement à sec
- ▶ Pompes submersibles
- ▶ Alimentation en CC basse tension
- ▶ Espaces restreints



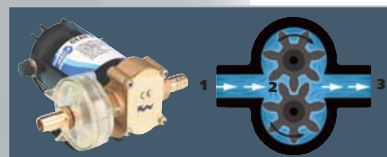
Comment fonctionnent-elles ?

- 1 Le liquide est aspiré dans la pompe et remplit complètement l'espace entre les rotors
- 2 Maintenus entre les lobes des rotors et du carter de pompe, les cellules fermées du liquide sont acheminées en douceur dans la pompe
- 3 Les lobes des rotors intermédiaires déplacent le volume de liquide pour créer un flux et surmonter la pression de refoulement



Comment fonctionnent-elles ?

- 1 Les palettes créent un vide partiel pour un auto-amorçage à sec presque instantané
- 2 Au fur et à mesure que le rotor tourne, chaque palette successive aspire et achemine plus de liquide de l'orifice d'aspiration à celui de refoulement
- 3 Les palettes suivent la forme du corps de pompe excentrique et expulsent le liquide par l'orifice de refoulement



Comment fonctionnent-elles ?

- 1 Un engrenage est entraîné par une source d'alimentation externe (le moteur) et l'engrène avec la roue motrice. Les engrenages sont logés dans un carter proche et le jeu radial et axial est contrôlé.
- 2 Lorsque les engrenages tournent, un vide partiel se crée dans l'orifice d'aspiration, et cela permet à la pression atmosphérique de faire pénétrer le liquide dans la pompe
- 3 Le liquide est déplacé à la périphérie parmi les dents de l'engrenage et est expulsé dans l'orifice de refoulement

Pompes rotatives à lobes

Les pompes à lobes de Jabsco font appel à deux rotors contre-rotatifs pour assurer un pompage volumétrique régulier. Mais, comme les rotors ne sont jamais en contact entre eux ou avec le carter, les pompes à lobes hygiéniques Jabsco ne contaminent pas et ne dégradent pas vos liquides. En sort ce qui est entré : ni plus ni moins.

- **Normes hygiéniques** : les conceptions parfaitement lisses, les engrenages et roulements externes associés aux pièces en contact entièrement en acier inoxydable et des états de surface de haute qualité, dépassent les attentes des utilisateurs en matière d'hygiène et de facilité de nettoyage.
- **Fiabilité** : les pompes à lobe offrent une fiabilité à long terme, à un coût de maintenance et de pièces de rechange minimum.
- **Champs d'application** : les pompes à lobe produisent les pressions et débits les plus élevés de la gamme de produits Jabsco. Les liquides très visqueux, sensibles au cisaillement et les matières solides tendres en suspension ne sont pas abîmés.

Pompes à palettes

Ces pompes Jabsco sont basées sur le principe éprouvé des palettes. Pour toutes applications exigeant une pompe fiable ne comportant pas de pièces mobiles en élastomère, une pompe à palettes est idéale, en particulier pour le transfert de diesel et d'huiles hydrauliques.

- **Durable** : construction robuste résistante à l'usure, matériaux longue durée. La plupart des modèles ont été soumis à des essais de vibration, indépendants.
- **Grande plage de température** : les pièces métalliques et thermoplastiques sont soigneusement conçues pour fonctionner de manière régulière, même à basse température.
- **Auto-amorçage** : pompage instantané avec hauteur d'aspiration à sec jusqu'à 5m (16 ft).
- **Éprouvées en pratique** : des milliers et des milliers de pompes Jabsco fonctionnent quotidiennement dans des environnements extrêmes des engins de chantier, carrières, véhicules lourds et construction de routes.

Pompes à engrenages

Les pompes à engrenages sont idéales pour transférer les huiles hydrauliques et légères, l'eau et le diesel. Elles sont alimentées par des tensions de 12 ou 24 V CC, ce qui les rend parfaites pour les applications en automobiles, bus et camions.

Les pompes Jabsco, Flojet, LVM et Totton sont généralement choisies et utilisées par :

- ▶ Les constructeurs d'engins de chantier
- ▶ Les fournisseurs de machines d'entretien des sols
- ▶ Les transformateurs de produits alimentaires et pharmaceutiques
- ▶ Les fournisseurs et utilisateurs de produits chimiques
- ▶ Tous les secteurs de l'industrie en général
- ▶ Les ingénieurs et fabricants des constructions navales
- ▶ Les constructeurs de pulvérisateurs agricoles
- ▶ Les concepteurs de machine spécialisée équipementiers
- ▶ Les producteurs de produits laitiers et boissons non alcoolisées
- ▶ Les spécialistes du traitement et de l'épuration des eaux
- ▶ Les entrepreneurs, consultants et conseillers en pompes

Pompes à impulseur flexible

Le principe de la pompe à impulseur flexible a été inventé et breveté par Jabsco dans les années 1930. Ce type de pompe continue à être utilisé à travers le monde dans les applications hygiéniques, industrielles et chimiques exigeant des caractéristiques spéciales à un prix économique.

- **Souplesse d'emploi** : la pompe à impulseur flexible associe la capacité d'auto-amorçage à sec d'une pompe volumétrique aux capacités de transfert général d'une pompe centrifuge. La pompe peut se monter dans n'importe quel angle, et la plupart des modèles peuvent pomper tout aussi efficacement dans toutes les directions
- **Liquides difficiles** : elle convient aux liquides fins, sensibles au cisaillement et visqueux, et elle peut facilement traiter les matières solides tendres et dures en suspension.
- **Auto-amorçage** : la pompe peut se monter au dessus du niveau du liquide et remplira le tuyau d'aspiration à chaque fois. Hauteur d'aspiration à sec de jusqu'à 4,5m voire jusqu'à une hauteur d'aspiration en eau impressionnante de 8m.
- **Simplicité** : une seule pièce mobile, un impulseur flexible et robuste, résistant à l'usure et durable.



Comment fonctionnent-elles ?

- 1 Les pales d'impulseur flexible créent un vide partiel pour un auto-amorçage à sec presque instantané
- 2 Au fur et à mesure que l'impulseur tourne, chaque pale successive aspire et achemine plus de liquide de l'orifice d'entrée à celui de sortie
- 3 Au fur et à mesure que les pales de l'impulseur font contact avec la came excentrée, elles se recourbent en exerçant une légère compression qui assure un flux continu, exempt de pulsations

Pompes à membrane

Les pompes à membranes Flojet et Jabsco sont des pompes volumétriques à mouvement alternatif. Elles ne comportent pas de joint d'arbre rotatif, et sont donc techniquement sans joint d'étanchéité ; et la plupart des modèles ne comportent aucune pièce métallique en contact avec le liquide. Cela élargit leurs champs d'application car elles sont compatibles avec de nombreux liquides corrosifs, dangereux et non lubrifiants.

- **Choix** : les versions manuelles, électriques – basse et haute tension- et pneumatiques répondent aux besoins de la plupart des clients. Les pompes électriques comportent également une commande optionnelle automatique et une soupape de dérivation pour une meilleure compatibilité d'application.
- **Auto-amorçage** : hauteur d'amorçage de 2,4m, jusqu'à une hauteur impressionnante de 8,5m.
- **Fonctionnement à sec** : Les pompes à membrane peuvent fonctionner à sec pendant des périodes prolongées sans dégâts, même lorsque l'approvisionnement de liquide est épuisé.



Comment fonctionnent-elles ?

- 1 La membrane, repoussée par le mouvement d'un piston, crée un vide partiel pour auto-amorcer la pompe
- 2 Le liquide est aspiré dans la chambre de la pompe par le clapet d'entrée, le vide créé fermant le clapet de sortie
- 3 L'avancée de la membrane pressurise le liquide, ce qui ferme le clapet d'entrée et ouvre le clapet de sortie par lequel le liquide est expulsé sous l'effet de la pression

Pompes centrifuges

Les pompes centrifuges manipulent de grands volumes, à un débit constant et sans pulsation. Le flux peut être réglé à la sortie maximum pour que l'absence de flux n'endommage pas la pompe. C'est une excellente pompe pour les applications de transfert en général.

- **Faible maintenance** : peu de pièces mobiles : leur usure est moindre grâce à un fonctionnement minimum.
- **Installation facile** : taille compacte par rapport au flux. Simplification du fonctionnement du tuyau grâce aux options d'emplacement de l'orifice.
- **Souplesse d'emploi** : les pompes centrifuges peuvent être construites pour être submersibles.
- **Consommation électrique faible** : Les pompes centrifuges électriques consomment moins d'électricité que la plupart des autres types de pompe.



Comment fonctionnent-elles ?

- 1 L'hélice accélère le liquide, en le déplaçant à la périphérie de la volute et vers l'orifice de refoulement
- 2 La disposition de refoulement de la volute transforme la vitesse en pression statique.
- 3 Les pompes centrifuges doivent d'abord être amorcées ou installées de manière qu'il y est toujours du liquide dans l'orifice d'entrée (par ex. les pompes submersibles).



Pompes rotatives à lobes

La gamme de pompes rotatives à lobes Jabsco réunit tous les derniers principes de conception hygiénique afin de répondre à vos attentes toujours croissantes en matière de facilité de nettoyage, d'hygiène et de stérilisation. Elles sont généralement utilisées dans les productions exigeantes, en continu et par lots, là où la qualité et l'intégrité des produits sont d'importance capitale.

JABSCO.COM

Champs d'application :

Conception éprouvée en pratique avec rotors à 3 lobes
 10 modèles : débits de 36 à 2100 l/min (de 9 à 555 g/min)
 Pressions différentielles jusqu'à 15 bar (217 psi)
 Viscosités de 1 à 1 000 000 cP
 Température de fonctionnement de -40 à +200°C (de -40 à +392°F)
 Pièces en contact en acier inoxydable austénitique 316
 Rotors à 2 lobes et revêtement en caoutchouc en option
 Joints d'arbre mécaniques, presse-étoupe ou joints toriques
 Certifié conforme à la norme sanitaire américaine 3A du 02-10

Champs d'application :

Conception moderne et de pointe utilisant les rotors «scimitar»
 Gamme de modèles avec flux maxi. de 1809 l/min (478 g/min)
 Pressions différentielles jusqu'à 15 bar (217 psi)
 Viscosités de 1 à 1 000 000 cP
 Température de fonctionnement de -30 à +140°C (-22 à +284°F)
 Acier inoxydable 316, 316L à faible teneur en carbone en option
 Joints avant, joint torique et joints à lèvres multiples en option
 Facilité de nettoyage NEP et certifiée conforme à la norme US 3A du 02-10

Pompes à lobes Série 24

- ◀ **CONCEPTION ROBUSTE** : la construction robuste de ces pompes maximise la rigidité de l'arbre ce qui minimise le risque de défaillance prématurée des pompes.
- ◀ **FAIBLE MAINTENANCE** : les rotors sont totalement permutables, ce qui élimine la nécessité de synchronisation, problème commun de nombreuses autres pompes rotatives à lobes.
- ◀ **FLEXIBLE** : la Série 24 utilise un système de boulonnage qui permet une permutation rapide et facile des pièces.

Pompes à lobes Hy~Line

- ◀ **SUPER HYGIÉNIQUE** : totalement conforme aux normes d'hygiène 3A. Tous les élastomères sont conformes aux normes US FDA. Versions disponibles certifiées conformes aux protocoles EHEDG (European Hygienic Equipment Design Group) NEP & SEP.
- ◀ **ÉTENDUE DES CHAMPS D'APPLICATION** : les hautes efficacités, les pressions nominales élevées et la taille compacte signifient que même les applications les plus extrêmes peuvent être exécutées avec les pompes les plus petites.
- ◀ **FAIBLES COÛTS DE MAINTENANCE** : les pièces en contact avec le fluide, y compris les joints, sont entièrement accessibles et ne nécessitent pas le démontage du carter. L'inspection, les réparations et la maintenance sont ainsi plus rapides et faciles. Les rotors à deux ailes de type « scimitar » éliminent la nécessité de synchroniser les arbres de pompe.

Pompes à lobe Série 55/ Ultima

- ◀ **NORMES ULTRA HYGIÉNIQUES** : testées et approuvées conformes aux protocoles de nettoyage en place et de stérilisation de la norme EHEDG (European Hygienic Equipment Design Group) et ne comportent que des matériaux conformes aux normes US FDA, rubrique 21, section 177 2600 et USP CLASS VI + 3A.
- ◀ **CONCEPTION PLUS PROPRE** : la construction parfaitement lisse avec joints de rétention de rotors extérieurs et de type plat au lieu de joints toriques éliminant les zones potentiels d'emprisonnement de produit. Les plus grands modèles sont en acier inoxydable.
- ◀ **FAIBLE CISAILLEMENT DU PRODUIT** : la conception des rotors assure une haute efficacité volumétrique pour les produits à faible viscosité, offrant par conséquent de faibles taux de cisaillement et un faible endommagement du produit.

Champs d'application :

Conception ultra hygiénique pour les procédés les plus exigeants
 9 modèles : débits de 16 à 684 l/min (de 4 à 180 g/min)
 Pressions différentielles jusqu'à 20 bar (290 psi)
 Viscosités de 1 à 1 000 000 cP
 Température de fonctionnement de -30 à +140°C (-22 à +284°F)
 Rotors à deux ailes de type « scimitar » ou rotors à 5 lobes
 Joints d'arbre avant haute intégrité
 Conception parfaitement lisse, sans joint torique en contact avec le fluide
 Acier inoxydable, 316L à faible teneur en carbone



Pompe à membrane super hygiénique Pureflo 21

La pompe à membrane Pureflo de Jabsco à 4 pistons est conçue pour être utilisée dans des applications pharmaceutiques, biotechniques, alimentaires ou cosmétiques. Sa conception respecte les exigences plus strictes de ces industries. La pompe et ses commandes sont installées dans un boîtier en acier inoxydable. Le système est facile à nettoyer et sa construction simple favorise la sécurité et sa facilité d'usage.

- ▶ Membrane Santoprene® hygiénique conforme aux normes FDA
- ▶ Appareil complet de laboratoire
- ▶ Tension alternative à vitesse fixe ou variable
- ▶ Facile à nettoyer, sans joints d'arbre
- ▶ Peut fonctionner à sec, auto-amorçage à sec
- ▶ Silencieux, flux constant
- ▶ Compact et petit

Champs d'application :

Flux réglable jusqu'à 1 380 l/h (365 g/h)
 Pression maximale de 6 bar (87 psi), en utilisation constante
 Ne pas dépasser 5,0 bar (72 psi)
 Température jusqu'à 60°C (140°F) en utilisation constante
 NEP jusqu'à 90°C (194°F)
 SEP 135°C (275°F)
 Viscosité jusqu'à 250 centipoises



Applications

Industrie alimentaire :
 Ingrédients, sauces, condiments

Lait, fromage, lait caillé, yaourt, crème

Brasserie et exploitations viticoles

Concentrés de boisson non alcoolisée, sirops

Levure, pâtes de boulangerie, garnitures, confiseries, enrobages

Produits chimiques et industriels :
 Peintures, encres et teintures

Adhésifs et résines

Mastics et polymères
 Couchages de papier et additifs

Produits pharmaceutiques :
 Crèmes et lotions

Enrobages de cachet
 Solutions tampon

Filtration et chromatographie
 Procédés aseptiques

Culture et récolte de fermentation

Soins personnels :
 Shampoings, savons et gels

Cosmétiques
 Crèmes et lotions pour la peau

Produits d'entretien ménager





Pompes à impulseur flexible hygiéniques

Les pompes Jabsco à impulseur flexible hygiéniques conviennent aux liquides de faible et haute viscosité, gels et pâtes, et sont compatibles avec des matières solides tendres et dures en suspension, ceci avec un dommage minimum. Le débit de production est constant, régulier et exempt de pulsation. Leur action de pompage en douceur ne risque pas de détruire les liquides sensibles au cisaillement ou fragiles. Conçues pour être nettoyées montées ou facilement démontées pour le nettoyage, les pompes à impulseur flexible de Jabsco offrent bien souvent une solution mieux appropriée et plus rentable que de nombreux autres types de pompes.

JABSCO.COM



Pompes industrielles à impulseur flexible

Les pompes à impulseur flexible sont d'une grande souplesse d'emploi, compactes et faciles à utiliser. Elles peuvent traiter des liquides de faible ou haute viscosité, et sont compatibles avec des matières solides tendres et dures et des abrasifs, avec un endommagement minimal. Les pompes à impulseur flexible Jabsco offrent souvent la meilleure solution, tout en étant bien moins coûteuse que beaucoup d'autres types de pompes. Disponibles en une variété de matériaux et modèles, il est donc facile de trouver la FIP convenant à une gamme étendue d'applications, y compris les produits chimiques, les huiles et lubrifiants, la recirculation de l'eau saline, la vidange et remplissage de conteneurs et le transfert de polyélectrolyte.


Pompes hygiéniques montées sur socle Série 28



| |
|---|
| Champs d'application : |
| 5 modèles : débits de 65 à 520 l/min (de 14 à 114 g/min) |
| Pressions différentielles jusqu'à 5,0 bar (72 psi) |
| Viscosités de 1 à 50 000 cP |
| Températures des fluides et CIP de 0 à 90°C (32 à 194°F) |
| Auto-amorçage jusqu'à 4,5m (14 ft) |
| Certifié conforme à la norme sanitaire américaine 3A de 02-10 18-03 |

- Montées sur pied pour le raccordement à un boîtier réducteur ou courroie
- Impulseur en caoutchouc hygiénique sans trace de goût ou d'odeur
- Joint d'arbre mécanique longue durée
- Pièces en acier inoxydable 316 avec état de surface haute qualité
- Utilisées dans les secteurs de l'alimentation, laitiers, boissons, santé et cosmétique.


Pompes hygiéniques montées sur moteur Série 28



| |
|---|
| Champs d'application : |
| 5 modèles : débits de 65 à 520 l/min (de 14 à 114 g/min) |
| Pressions différentielles jusqu'à 3,0 bar (43 psi) |
| Viscosités de 1 à 4 000 cP |
| Températures des fluides et NEP de 0 à 90°C (32 à 194°F) |
| Auto-amorçage jusqu'à 4,5m (14 ft) |
| Certifié conforme à la norme sanitaire américaine 3A de 02-10 18-03 |

- Utilisées dans les secteurs de l'alimentation, laitiers, boissons, santé et cosmétique.
- Couplage serré sur moteur (monobloc) ; compactes et économiques
- Impulseur en caoutchouc hygiénique sans trace de goût ou d'odeur
- Joint d'arbre mécanique longue durée
- Pièces en acier inoxydable 316 avec état de surface haute qualité

Pompes pour citerne de lait Tankermaster




| |
|---|
| Champs d'application : |
| 2 modèles : chargement jusqu'à 520 et 680 l/min (de 14 à 114 g/min) |
| Températures des fluides et NEP de 0 à 90°C (32 à 194°F) |
| Certifié conforme à la norme sanitaire américaine 3A de 02-10 18-03 |
| Auto-amorçage jusqu'à 3m (10ft) |

- Pompes spéciales pour le chargement des citernes de lait à la ferme
- Montées sur tablier pour commande hydraulique
- Couvercle à ouverture rapide pour les vidanges en hiver et les inspections
- Option de dérivation pour NEP efficace sans faire marcher la pompe

Pompes industrielles montées sur socle Série 28


- Secteurs chimiques, de finition, de fabrication et industriel
- Toutes les pièces en contact avec le fluide sont en acier inoxydable 316
- Montées sur pied pour le raccordement à un boîtier réducteur ou courroie
- Impulseur en caoutchouc résistant aux produits chimiques
- Joint d'arbre mécanique longue durée
- Plaques d'usure amovibles résistantes à l'abrasion
- Non endommageables, même par les petites particules dures



| |
|--|
| Champs d'application : |
| 5 modèles : débits de 65 à 520 l/min (de 14 à 114 g/min) |
| Pressions différentielles jusqu'à 5,0 bar (72 psi) |
| Viscosités de 1 à 50 000 cP |
| Températures des fluides et NEP de 0 à 90°C (32 à 194°F) |
| Auto-amorçage jusqu'à 4,5m (14 ft) |

Pompes industrielles montées sur moteur Série 28


- Secteurs chimiques, de finition, de fabrication et industriel
- Toutes les pièces en contact avec le fluide sont en acier inoxydable 316
- Couplage serré sur moteur (monobloc) ; compactes et économiques
- Impulseur en caoutchouc résistant aux produits chimiques
- Joint d'arbre mécanique longue durée
- Plaques d'usure amovibles résistantes à l'abrasion
- Non endommageables, même par les petites particules dures



| |
|--|
| Champs d'application : |
| 5 modèles : débits de 65 à 520 l/min (de 14 à 114 g/min) |
| Pressions différentielles jusqu'à 3,0 bar (43 psi) |
| Viscosités de 1 à 4 000 cP |
| Températures des fluides et NEP de 0 à 90°C (32 à 194°F) |
| Auto-amorçage jusqu'à 4,5m (14 ft) |

Pompes non métalliques

- Secteur de la galvanoplastie, du traitement photographique et du transfert de produit chimique
- Corps de pompe en plastique thermo-durci de haute résistance
- Aucune pièce métallique en contact avec le fluide (plupart des modèles)
- Impulseur en caoutchouc résistant aux produits chimiques
- Nettoyage et entretien facile



| |
|--|
| Champs d'application : |
| 4 modèles : débits de 6 à 135 l/min (de 1 à 30 g/min) |
| Pressions différentielles jusqu'à 2,5 bar (36 psi) |
| Viscosités de l'eau allant de 1 à 10 000 cP |
| Températures des fluides et NEP de 0 à 90°C (32 à 194°F) |
| Auto-amorçage jusqu'à 3,5m (11,5ft) |



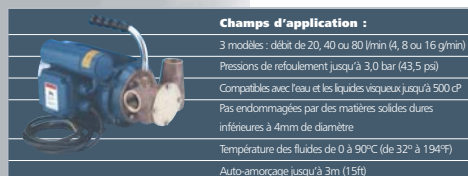
Pompes en bronze

La gamme de pompes en bronze de Jabsco est moulée à partir des meilleurs matériaux afin d'offrir une finition et une qualité impressionnantes.

Les pompes de Jabsco sont polyvalentes, ce sont des appareils multifonctionnels qui remplacent des appareils plus spécialisés et coûteux qui ne seraient pas pratiques pour cette tâche. Elles sont surtout utilisées dans la métallurgie, l'agriculture, le traitement des eaux usées et la gestion technique.

JABSCO.COM

Pompes à fonctionnement à sec

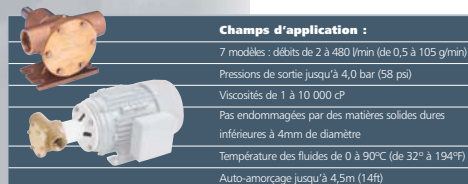


Champs d'application :

3 modèles - débit de 20, 40 ou 80 l/min (4, 8 ou 16 g/min)
Pressions de refoulement jusqu'à 3,0 bar (43,5 psi)
Compatibles avec l'eau et les liquides visqueux jusqu'à 500 cP
Pas endommagées par des matières solides dures inférieures à 4mm de diamètre
Température des fluides de 0 à 90°C (de 32° à 194°F)
Auto-amorçage jusqu'à 3m (15ft)

- Pompes polyvalentes en bronze avec moteur AC
- Protection intégrée contre le fonctionnement à sec jusqu'à 30 minutes
- Poignée de refoulement sur toutes les plus grosses pompes
- Compactes, d'une grande souplesse d'emploi et toujours prêtes à l'usage
- Auto-amorçage même au démarrage à sec
- Entretien facile et rapide, même pour du personnel non qualifié
- Très utilisées dans les usines métallurgiques, industries de service et agriculture

Pompes en bronze montées sur pied ou moteur

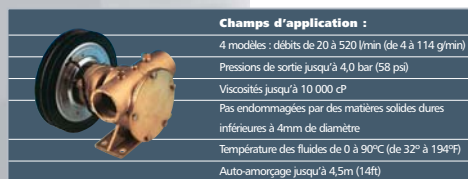


Champs d'application :

7 modèles - débits de 2 à 480 l/min (de 0,5 à 105 g/min)
Pressions de sortie jusqu'à 4,0 bar (58 psi)
Viscosités de 1 à 10 000 cP
Pas endommagées par des matières solides dures inférieures à 4mm de diamètre
Température des fluides de 0 à 90°C (de 32° à 194°F)
Auto-amorçage jusqu'à 4,5m (14ft)

- Pièces en bronze et en acier inoxydable résistantes à la corrosion pour usage marin
- Spécialement conçues pour l'eau saline, huiles et produits chimiques légèrement agressifs
- Plaques d'usure amovibles, couvercles et cames résistants à l'abrasion
- Montées sur pied ou sur moteur métrique conformes aux normes IEC

Pompes en bronze à poulie et embrayage

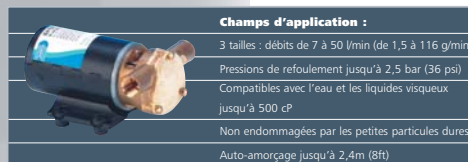


Champs d'application :

4 modèles - débits de 20 à 520 l/min (de 4 à 114 g/min)
Pressions de sortie jusqu'à 4,0 bar (58 psi)
Viscosités jusqu'à 10 000 cP
Pas endommagées par des matières solides dures inférieures à 4mm de diamètre
Température des fluides de 0 à 90°C (de 32° à 194°F)
Auto-amorçage jusqu'à 4,5m (14ft)

- Pièces en bronze et en acier inoxydable résistantes à la corrosion pour usage marin
- Spécialement conçues pour l'eau saline, huiles et produits chimiques légèrement agressifs
- Plaques d'usure amovibles, couvercles et cames résistants à l'abrasion
- Embrayage manuel à réglage automatique à courroie « double-vie »
- Option d'entraînement par embrayage électromagnétique de 12 ou 24V CC ou poulie fixe

Petites pompes à moteur 12 et 24 V CC



Champs d'application :

3 tailles - débits de 7 à 50 l/min (de 1,5 à 116 g/min)
Pressions de refoulement jusqu'à 2,5 bar (36 psi)
Compatibles avec l'eau et les liquides visqueux jusqu'à 500 cP
Non endommagées par les petites particules dures.
Auto-amorçage jusqu'à 2,4m (8ft)

- Gamme de moteurs CC sans égale
- Moteurs à aimant permanent haute qualité
- Basse tension plus fiable en milieu humide
- Auto-amorçage même au démarrage à sec
- Spécialement conçues pour utilisation sur les véhicules spéciaux et les équipements mobiles
- Option de protection contre le fonctionnement à vide des plus gros modèles
- Version macérateur pour matières solides tendres comme les déchets alimentaires

JABSCO

Pompes vide-fûts

Le moyen le plus simple, le plus fiable et le plus économique de transférer ou de prélever des échantillons de liquide à partir de fûts, des cuves et des bonbonnes. Les tubes des pompes Jabsco de vidange de conteneur sont disponibles dans de nombreux matériaux, compatibles avec de nombreux liquides utilisés dans les industries chimiques, de traitement des surfaces métalliques, alimentaires et autres industries manufacturières. Les tubes à grand rendement sont commandés par un moteur électrique équipé du disjoncteur de sécurité de dernière technologie ou par un moteur à air comprimé pour les endroits dépourvus d'électricité ou avec branchements électriques dangereux.



Pompes vide-fûts D100

- Transfert de liquides très corrosifs, acides, solvants et produits alimentaires
- Tubes de pompe robustes disponibles en 4 matériaux :
Polypropylène
Acier inoxydable 316
Kynar (PVDF)
Acier inoxydable hygiénique conforme aux normes US FDA et USDA
- Sans joint d'étanchéité pour une longévité exceptionnelle
- Raccord rapide à alignement automatique
- 3 longueurs de tubes disponibles : 0,7m, 1,0m, et 1,2m (2,3 - 3,2 et 3,9ft)
- Montage et démontage faciles des tubes de pompe sur les deux mécanismes d'entraînement

Moteur de grand rendement refroidi par ventilateur CA

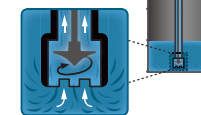
- Norme CE avec antiparasitage complet.
- Câble d'une longueur suffisante de 5 mètres
- Gros interrupteur à bascule, étanche, avec coupe-circuit intégré :
- Mise hors tension de la pompe en cas de coupure de courant, avec impossibilité de remise en marche involontaire
- Sert aussi de coupe-circuit en cas de surcharge
- Poignée ergonomique adaptée à une commande pour main gantée
- Moteur monophasé disponible en 2 tensions :
115 V 50/60 Hz
230V 50 Hz avec fiche britannique à 3 broches ou fiche européenne

Moteur à air comprimé :

- Moteur rotatif à air comprimé avec clapet de commande
- Silencieux d'échappement à carénage en métal renforcé
- Idéal pour une utilisation en milieu dangereux*

Gamme complète d'accessoires disponibles, y compris :

- Kit de mise à la terre
- Support de rangement mural
- Tubulure de ravitaillement de détente
- Obturateur d'orifice de fût
- Filtrés d'entrée



* Si installé correctement conformément aux fiches techniques du produit et aux instructions de montage

Champs d'application :

Débit le plus élevé : 100 l/min (226 g/min)
Temp. de fonctionnement de 0 à 93°C (de 32 à 200°F)
Fluides allant de l'eau jusqu'à une viscosité de 750 cP
Peut fonctionner sans liquide pendant 30 minutes



Pompes de remplissage de diesel

La gamme de pompes de transfert de carburant Jabsco montées sur véhicules est très utilisée par la plupart des grands constructeurs d'engins de chantier. À auto-amorçage, rapides, pratiques et respectueuses de l'environnement, ces pompes assurent le transfert de carburant sans problème à partir de fûts et de citernes mobiles. Leur fiabilité est démontrée depuis de nombreuses années dans les environnements difficiles des chantiers de construction, équipement forestier, machines agricoles, groupes électrogènes, voire expéditions polaires.

JABSCO.COM

Pompes de remplissage 23870

Champs d'application :
 Débit 35 l/min (9,2 g/min)
 Hauteur d'aspiration maximum 6m (20ft)
 Auto-amorçage jusqu'à 2,8m (9ft) de diesel
 Plage de température de -30°C à +40°C (-22° à 104°F)
 Prix économique pour des machines jusqu'à 13 tonnes
 Remplit un réservoir de 200 l (44 gallons) en 6 minutes

- Moteur étanche à l'eau IP55
- Soumises à des essais de vibration
- Moteur à aimant permanent 12 ou 24 V CC
- Fonctionnement intermittent jusqu'à 35 minutes
- Interrupteur marche/arrêt en option, fusible et adaptateur de flexible de 19mm
- Gamme complète de kits d'installation pour équipementiers

Pompes de remplissage VR050

Champs d'application :
 Débit 50 l/min (11 g/min)
 Hauteur d'aspiration maximum 10m (32ft)
 Auto-amorçage jusqu'à 3,0m (10ft) de diesel
 Plage de température de -30°C à +50°C (-22° à 122°F)
 Pour machines jusqu'à 30 tonnes
 Remplit un réservoir de 500 l (110 gallons) en 10 minutes

- Moteur 12 ou 24V CC avec disjoncteur thermique, carter étanche à l'eau et résistant à la corrosion IP55
- Interrupteur marche/arrêt en option, fusible et adaptateur de flexible de 25 mm
- Gamme complète de kits d'installation pour équipementiers
- Usage en continu
- Soumises à des tests de vibration

Pompes de remplissage VR100

Champs d'application :
 Débit 100 l/min (22 g/min)
 Hauteur d'aspiration maximum 15m (49ft)
 Auto-amorçage jusqu'à 5,0m (16ft) de diesel
 Plage de température de -30°C à +50°C (-22° à 122°F)
 Idéal pour machines jusqu'à 150 tonnes
 Remplit un réservoir de 1500 l (15,8 gallons) en 15 minutes

- Moteur 24V CC avec disjoncteur thermique, carter étanche à l'eau et résistant à la corrosion IP55
- Interrupteur marche/arrêt en option, fusible et adaptateur de flexible de 32 mm
- Gamme complète de kits d'installation pour équipementiers
- Usage en continu
- Soumises à des tests de vibration

Pompes de remplissage SR060 Submersibles

Champs d'application :
 Débit 60 l/min
 Hauteur d'aspiration maximum de 6 mètres
 Auto-amorçage
 Plage de température de -30°C à +50°C (-22° à 122°F)
 Idéal pour les machines « short Radius » et « zero Swing »
 Remplit un réservoir de 500 l (110 gallons) en 8 minutes

Système de pompage révolutionnaire monté sur véhicule permettant le remplissage de diesel sur les chantiers de construction de manière indépendante, depuis un fût adjacent, un camion-citerne ou un réservoir vers le réservoir diesel du véhicule, de façon sûre et efficace.

- Moteur étanche à l'eau IP68
- Soumises à des tests de vibration
- 12 ou 24V CC
- Cycle de fonctionnement de 10 minutes
- Conforme norme ATEX
- Commande intelligente



Pompes pour diesel et mazout

Fuelmaster 40 est la pompe portable de transfert de diesel absolue. Livrée totalement montée, cet accessoire novateur peut être utilisé sur le couvercle du fût, tenu à la main au moyen de la poignée ergonomique, ou montée au mur. Fuelmaster 40 offre un temps d'exécution rapide, fiabilité, commodité et bon rapport qualité/prix. Idéal pour le ravitaillement des pelles rétro, des machines agricoles, équipement forestier, générateurs et tous les petits engins.

Système de remplissage Fuelmaster 40

Champs d'application :
 Transfert 100 l. (22 gallons) de diesel en 3 minutes
 Hauteur d'aspiration maximum 6m (20ft)
 Auto-amorçage jusqu'à 2,5m (8ft) de diesel
 Plage de fonctionnement de -20°C à +40°C (-4 à 104°F)
 Temps de fonctionnement jusqu'à 30 minutes

- Pompe à palettes Jabsco (également disponible séparément)
- Moteur fiable à aimant permanent 12 ou 24 V CC
- Disjoncteur thermique et fusible en ligne
- Flexible indéformable, même à -20°C
- Soupape de dérivation-limiteur de pression intégrée
- Filtre d'entrée et rangement de flexible
- Tubulure robuste de ravitaillement à détente
- Débitmètre numérique en option

Pompes pour huile hydraulique 23590

Champs d'application :
 Transfert 100 l. (22 gallons) d'huile hydraulique en 4 minutes
 Pression différentielle maximale 1,5 bar (22 psi)
 Auto-amorçage jusqu'à 1,8m (6ft) d'huile hydraulique
 Plage de fonctionnement de -20°C à +40°C (-4 à 104°F)
 Temps de fonctionnement jusqu'à 30 minutes

- Minimisent les renversements et la contamination
- Compatibles avec les huiles jusqu'à 150 cSt (750 Staybolt Universal)
- Pompe Jabsco de type à palettes
- Moteur fiable à aimant permanent 12 ou 24 V CC
- Idéales pour vider et remplir les réservoirs d'huile hydraulique avant et après l'entretien et les réparations des engins de chantier, forestiers ou agricoles, et des blocs d'alimentation

Accessoires

Coupeur automatique

– empêche le remplissage excessif du réservoir

Flexible diesel indéformable

– flexible même à -20°C

Filtre d'entrée

– protège la pompe et aide à maintenir propre le carburant

Gamme complète d'adaptateurs, coudes, joints et colliers

Toutes les pompes illustrées sur cette page peuvent également être utilisées avec du kérosène, de la paraffine et des huiles légères d'une viscosité de jusqu'à 100 cSt (500 Staybolt Universal).

SÉCURITÉ : ne pas utiliser pour pomper de l'essence ou produits dont le point d'éclair est inférieur à 37°C.

Soupape à commande au pied /clapet de retenue

– empêche le retour, minimise les renversements

Filtre d'entrée caréné

– protégés contre les dégâts

Soupape de dérivation pour VR050

– à utiliser avec tubulure de ravitaillement à détente



Pompes à membrane

Les pompes à membrane Flojet associent les avantages des pompes volumétriques à auto-amorçage et une excellente résistance aux produits chimiques. Elles sont compactes, peu coûteuses, sans joint d'étanchéité, et capables de tourner à sec pendant de longues périodes. Elles sont généralement utilisées par les équipementiers dans des applications aussi diverses que : la pulvérisation agricole, les machines d'entretien des sols, les équipements de réparation et de lavage automobile, les rouleaux compresseurs, les balayeuses, les équipements médicaux et les transferts industriels.

FLOJET.COM



Champs d'application :

Débits maximum jusqu'à 8,3 l/min (1,86 g/min)
Pressions de refoulement jusqu'à 7 bar (101 psi)
Auto-amorçage jusqu'à 2,4m (7,8ft)
Plage de température de 0° à 60°C (32 à 140°F)
Moteurs 12, 24V CC, 115 et 230V CA
Compatibles avec l'eau et les liquides visqueux jusqu'à 250 cP



Champs d'application :

Débits maximum jusqu'à 3,8l/min (1 g/min)
Pressions de refoulement jusqu'à 2,4 bar (34,8 psi)
Auto-amorçage jusqu'à 0,75m (2,5ft)
Moteurs à aimant permanent 12 et 24 V CC
Plage de température de 0° à 43°C (32 à 109°F)
Compatibles avec l'eau et les liquides visqueux jusqu'à 100 cP



Champs d'application :

Débits maximum jusqu'à 7,6 l/min (2 g/min)
Pressions de refoulement jusqu'à 4,1 bar (60 psi)
Excellent auto-amorçage
Moteurs de 12 et 24 Volts
Idéal pour les pulvérisateurs, les applications de transfert et de ravitaillement



Champs d'application :

Débits maximum jusqu'à 15,1 l/min (4 g/min)
Pressions de refoulement jusqu'à 4,1 bar (60 psi)
Auto-amorçage jusqu'à 2,4m (8ft)
Idéal pour une gamme variée de produits chimiques
Moteurs de 12, 24 et 230 Volts

Pompes Duplex II

- † Tête de pompage en polypropylène résistante aux produits chimiques
- † Clapets de retenue internes de pointe – pour un auto-amorçage fiable
- † Fonctionnement continu aux pressions de fonctionnement
- † Choix d'élastomères pour une compatibilité maximale avec les produits chimiques
- † By-pass interne offrant une courbe de performances uniques
- † Pressostat en option

Pompes LF à faible débit

- † Pompe à 2 chambres ultra compacte, à débit et pression comparables à ceux des pompes bien plus grosses
- † Faible ampérage, parfaite pour les applications alimentées par batterie
- † Tête de pompage en polypropylène résistante aux produits chimiques
- † Choix de matériaux élastomères
- † Disjoncteur thermique intégré
- † Pressostat en option, fusible en ligne

Gamme Triplex compacte

- † Pompe à demande automatique compacte.
- † Pressostat et moteur étanches.
- † Auto-amorçage ; la pompe peut être installée au dessus du réservoir.
- † Peut fonctionner à sec pendant une longue période sans dégâts.

Gamme Triplex à haut débit

- † Raccords rapides
- † Pressostat et moteur étanches.
- † La pompe peut être installée au dessus du réservoir.
- † Peut fonctionner à sec pendant une longue période sans dégâts.
- † By-pass intégré.
- † Modèle à 3 chambres permettant un grand débit pour une pompe compacte.



Pompes à membrane

Les pompes pneumatiques Flojet à double membranes sont des pompes compactes et très compétitives, et offrent tous les avantages des pompes bien plus grosses de ce type. Elles sont à auto-amorçage à sec, sans joint pour un fonctionnement à sec prolongé sans dommage, sans blocage et fonctionnent véritablement à la demande. Si l'orifice de sortie est bouché, la pompe adapte son débit en fonction ; s'il est fermé, la pompe s'arrête et ne consomme pas d'énergie, et redémarre automatiquement sur demande.

Pompes Triplex à haute pression

- † Construites à partir de matériaux choisis, idéales pour une gamme variée de produits chimiques.
- † Pressostat et moteur étanches.
- † La pompe peut être installée au dessus du réservoir.
- † Peut fonctionner à sec pendant une longue période sans dégâts.

Champs d'application :

Débits maximum jusqu'à 5,5 l/min (1,4 g/min)
Pressions de refoulement jusqu'à 10,7 bar (150 psi)
Auto-amorçage jusqu'à 2,4m (8ft)
Moteurs de 12, 24 et 230 Volts
Idéal pour une gamme variée de produits chimiques



Pompes Série 5100

- † Capacité variable de zéro au débit maximum
- † Aucun risque d'électrocution
- † Compatible avec des liquides inflammables*
- † Pas de soupape de détente ou de by-pass nécessaire
- † Choix d'élastomères pour les clapets et les membranes

Champs d'application :

Débits maximum jusqu'à 7,6 l/min (1,6 g/min)
Pressions de refoulement jusqu'à 5,5 bar (80 psi)
Excellent auto-amorçage jusqu'à 9,0m (29,5ft)
Plage de température jusqu'à 50°C
Compatibles avec l'eau et les liquides visqueux jusqu'à 250 cP



Pompes Série G57

- † Débits les plus élevés de toutes les pompes pneumatiques de taille comparable
- † Raccords rapides pour liquides et pneumatiques pour faciliter l'installation
- † Joints radiaux résistants aux fuites et membranes moulées
- † Fonctionnement silencieux grâce au gros silencieux d'échappement.
- † Capacité variable de zéro au débit maximum
- † Choix d'élastomères pour les clapets et les membranes

Champs d'application :

Débits maximum jusqu'à 18,9 l/min (5 g/min)
Pressions de refoulement jusqu'à 7 bar (100 psi)
Auto-amorçage jusqu'à 4,5m (15ft)
Plage de température jusqu'à 50°C (122°F)
Compatibles avec l'eau et les liquides visqueux jusqu'à 1 500 cP



Pompes pneumatiques G70C

- † Conception robuste avec montage intégral durable
- † Sélecteur de circuit breveté, élimine le blocage si utilisé avec air sec
- † Capable de laisser passer des matières solides jusqu'à 3,2mm (1/8") de diamètre grâce à de grands clapets de retenue qui empêchent leur obstruction
- † Membrane Kalrez résistante aux produits chimiques
- † Nettoyage et entretien facile
- † Joints toriques étanches en Viton® Extreme™
- † Installation facile avec raccords rapides. Configurations flexible cannelé, coude et NPT John Guest® disponibles
- † Faible consommation d'air par rapport aux autres pompes de sa catégorie.
- † ATEX : Ex II 2G c IIB TX

Champs d'application :

Débits maximum jusqu'à 18,9 l/min (5 g/min)
Pressions de refoulement jusqu'à 6,9 bar (100 psi)
Auto-amorçage jusqu'à 4,5m (15ft)
Idéal pour le transfert de produit chimique, le ravitaillement et les solvants



Pompes à usage général

Les pompes Jabsco et Totton suivantes sont utilisées dans diverses applications dans les usines, exploitations agricoles, entrepreneurs, plombiers et personnels de service public. Les pompes centrifuges sont commandées par des moteurs CC longue durée et sont très souvent utilisées sur les véhicules commerciaux et les services publics, pour la recirculation des systèmes de chauffage et refroidissement, le lavage et partout où une pompe CC est requise.

JABSCO.COM



Pompes de circulation Cyclone

- ◄ Débit maximum 100 l/min (26 g/min)
- ◄ Versions à haute et basse pression disponibles
- ◄ Moteur d'une durée de vie de 3500 heures avec utilisation continue
- ◄ Corps en acier inoxydable robuste et hélice conçue pour éviter toute obstruction
- ◄ Un seul outil pour tout l'entretien (fourni avec la pompe)



Les Gear Puppies

Ces pompes robustes facilitent le transfert du diesel et de l'huile pour les systèmes fixes. La Junior Gear Puppy peut produire 14 l/min (3,5 g/min) et la Gear Puppy peut produire jusqu'à 25 l/min (6,5 g/min) et convient aux viscosités jusqu'à 150 cSt.

- ◄ Construction en bronze renforcé
- ◄ Filtre d'entrée fourni
- ◄ Idéal pour des huiles jusqu'à 150°C (302° F)
- ◄ Respecte les normes USCG 183.410 et ISO 8846 MARINE (protection contre l'inflammation)
- ◄ Auto-amorçage jusqu'à 1m (3ft)
- ◄ Cycle de fonctionnement de 15 minutes



Pompes de circulation à entraînement magnétique

Les pompes Jabsco CC sans balai à entraînement magnétique offrent une durée de vie et une rentabilité exceptionnelles. Les moteurs durent plus de 10 000 heures et les têtes de pompe sans joint évitent toute possibilité de fuite.

- ◄ Débit ouvert jusqu'à 28 l/min (6 g/min).
- ◄ Conception renforcée et simple.
- ◄ Souplesse d'emploi, convient aux températures élevées et aux produits chimiques.
- ◄ Conçues pour une utilisation continue.



Pompes chimiques à entraînement magnétique à faible débit

- ◄ Compactes
- ◄ Résistantes aux produits chimiques
- ◄ Construction simple
- ◄ Pour la circulation, la recirculation et le transfert des produits chimiques et de l'eau
- ◄ Débits de 8 à 35 l/min (de 2 à 8 g/min)
- ◄ Hauteur d'aspiration de 2 à 4m (6 à 12 ft)



Pompes chimiques à entraînement magnétique à haut débit

- ◄ Robustes et fiables
- ◄ Construction simple et multiple
- ◄ Pour un transfert continu des liquides acides, alcalins, stériles et réfrigérés, sans fuite
- ◄ Débits de 5 à 800 l/min (1 à 176 g/min)
- ◄ Hauteur d'aspiration de 6 à 30m (20 à 98 ft)

Pompes submersibles & en ligne, et Kits

La Série LVM est une famille complète de pompes compactes, à la fois submersible et en ligne, et des kits de pompe portable, conçue pour une grande variété d'usages. Ces modèles sont tous capables de pomper de l'eau chaude ou froide, de l'eau de mer, du diesel, et de l'antigel. Les kits de pompe portable comprennent un flexible sans armature, un gicleur et des cosses de batterie, la pompe est donc prête à l'usage.



| Champs d'application : | |
|--|--|
| ◄ Débit jusqu'à 1920 l/h (500 g/h) | |
| ◄ Pressions jusqu'à 0,96 bar (14 psi) | |
| ◄ Température de fonctionnement : diesel 40°C (104°F) – eau 80°C (176°F) | |
| ◄ Hauteur d'aspiration maximum 9,7m (32ft) | |

Pompes submersibles & en ligne Congo

- ◄ Pompe de l'eau douce, de l'eau de mer, de l'antigel et du diesel
- ◄ Transfert et remplissage du diesel sans éclaboussure
- ◄ La haute pression offre un débit excellent pour le lavage à grande eau et la pulvérisation
- ◄ Peut être utilisée en série pour le pompage et les essais de forage
- ◄ Fonctionnement continu

| Champs d'application : | |
|--|--|
| ◄ Débit jusqu'à 1080 l/h (280 g/h) | |
| ◄ Pressions jusqu'à 0,96 bar (14 psi) | |
| ◄ Température de fonctionnement : diesel 40°C (104°F) – eau 80°C (176°F) | |
| ◄ Hauteur de refoulement maximum 9,7m (32ft) | |

Pompes submersibles & en ligne Amazon

- ◄ Pompe de l'eau douce, de l'eau de mer, de l'antigel et du diesel
- ◄ Utilisée par les équipementiers de la construction pour un transfert propre et sûr du diesel
- ◄ Robuste, ligne fine avec un filtre de nettoyage facilement amovible
- ◄ Fonctionnement continu

| Champs d'application : | |
|--|--|
| ◄ Débit jusqu'à 760 l/h (200 g/h) | |
| ◄ Pressions jusqu'à 0,76 bar (11 psi) | |
| ◄ Température de fonctionnement : diesel 40°C (104°F) – eau 80°C (176°F) | |
| ◄ Hauteur de refoulement maximum 9,7m (32ft) | |

Pompes submersibles & en ligne Nile

- ◄ Pompe de l'eau douce, de l'eau de mer, et du diesel
- ◄ Transfert et remplissage du diesel sans éclaboussure
- ◄ Pulvérisation agricole, transfert et vidange des bonbonnes et des fûts
- ◄ Robuste, ligne fine avec un filtre de nettoyage facilement amovible
- ◄ Fonctionnement continu

| Champs d'application : | |
|--|--|
| ◄ Débit jusqu'à 1920 l/h (500 g/h) | |
| ◄ Pressions jusqu'à 0,96 bar (14 psi) | |
| ◄ Température de fonctionnement : diesel 40°C (104°F) – eau 80°C (176°F) | |
| ◄ Hauteur d'aspiration maximum 9,7m (32ft) | |

Kit de pompage portatif Congo

- ◄ Pompe de l'eau douce, de l'eau de mer, et du diesel
- ◄ Fournit avec 4m (12ft) de flexible sans armature, tubulure et cosses de batterie
- ◄ Pulvérisation agricole, transfert et vidange des bonbonnes et des fûts
- ◄ Robuste, ligne fine avec un filtre de nettoyage facilement amovible

| Champs d'application : | |
|--|--|
| ◄ Débit jusqu'à 1080 l/h (280 g/h) | |
| ◄ Pressions jusqu'à 0,96 bar (14 psi) | |
| ◄ Température de fonctionnement : diesel 40°C (104°F) – eau 80°C (176°F) | |
| ◄ Hauteur d'aspiration maximum 9,7m (32ft) | |

Kit de pompage portatif Amazon

- ◄ Pompe de l'eau douce, de l'eau de mer, et du diesel
- ◄ Fournit avec 4m (12ft) de flexible sans armature, tubulure et cosses de batterie
- ◄ Idéal pour l'agriculture, l'arrosage et la pulvérisation des jardins et pépinières