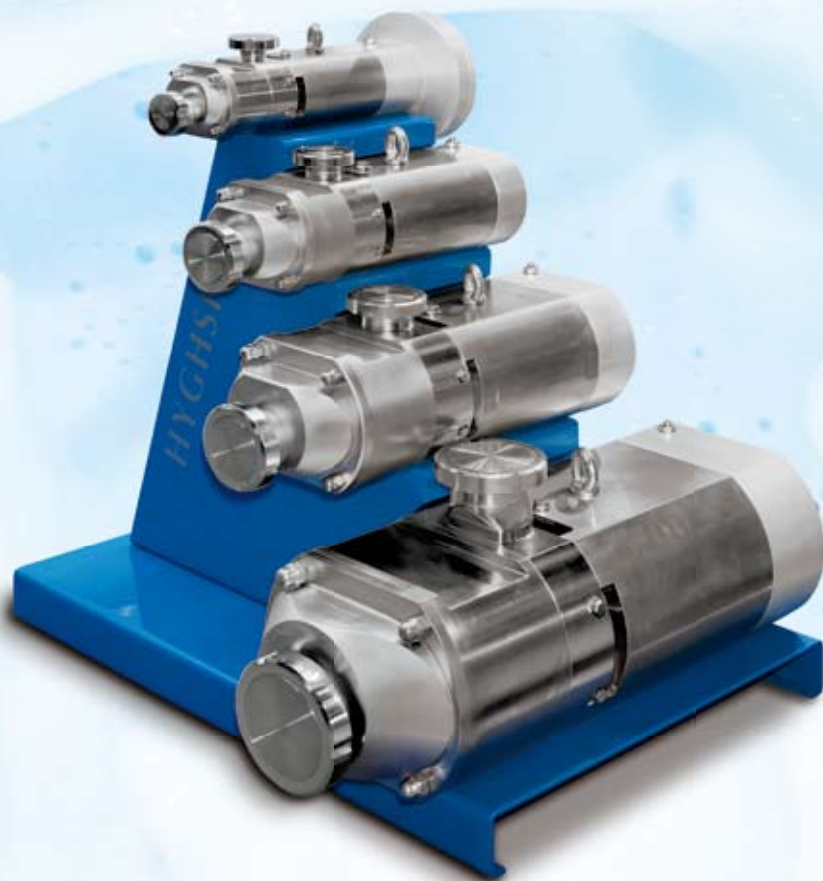


La pompe hygiénique à vis HYGHSPIN, fonctionnement sans pulsation et à haut rendement



- ➔ **Pompage de fluides aqueux et/ou très visqueux**
- ➔ **Excellent niveau de NPSH requis**
- ➔ **Process et CIP avec une seule pompe**
- ➔ **Fonctionnement sans pulsation**
- ➔ **Respect des produits fragiles**



JUNG
PROCESS SYSTEMS

TECHNIQUES DES FLUIDES
7 rue de la Fosse aux Loups
95100 ARGENTEUIL
Tél. : 01 34 11 13 73 / Fax : 01 34 11 96 35
www.techniquesfluides.fr

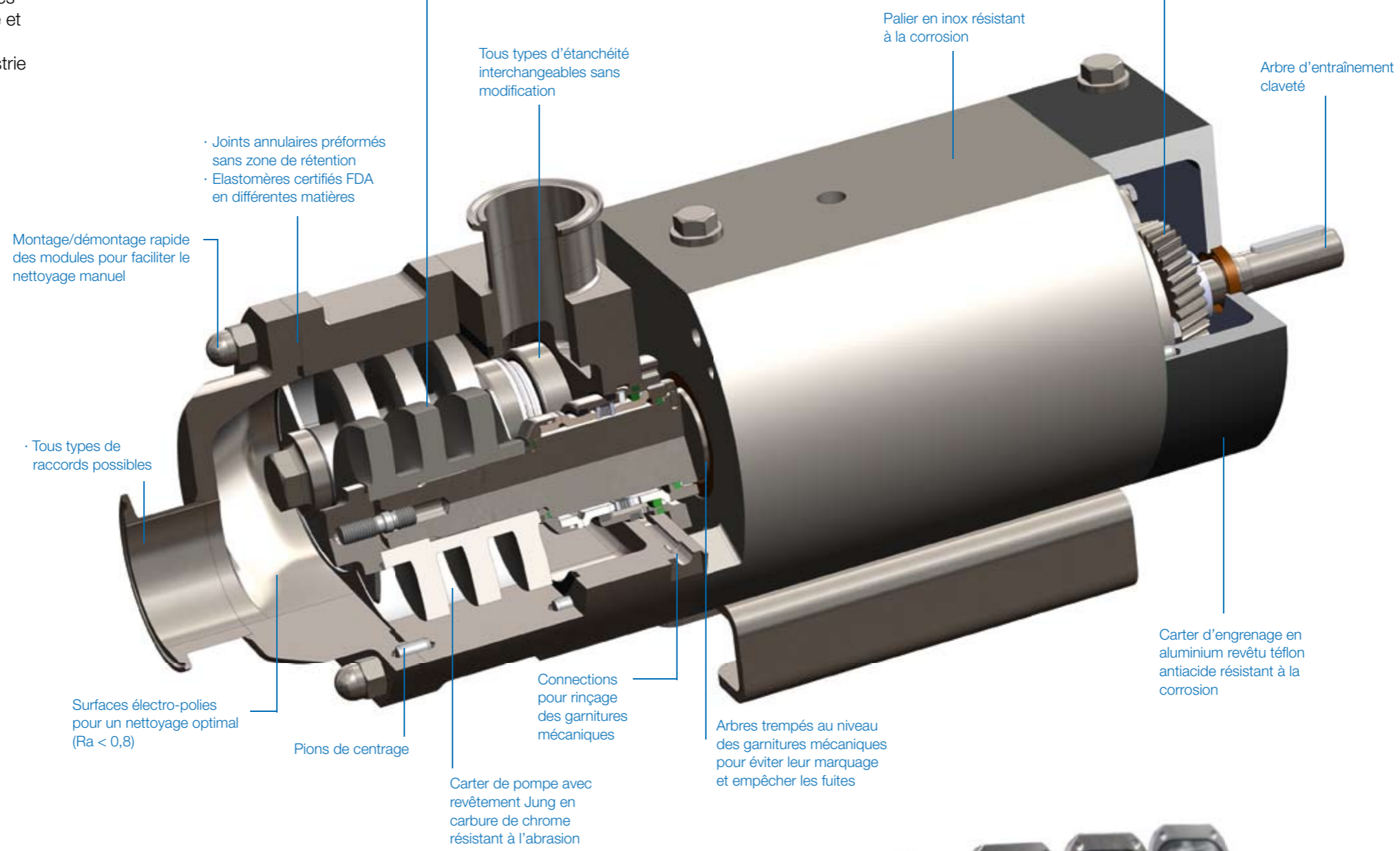
Développement, fabrication, montage.

La série HYGHSPIN a été développée en regard des exigences maximales en ce qui concerne l'hygiène et la qualité.
 HYGHSPIN satisfait toutes les contraintes de l'industrie agro-alimentaire, mais également des industries chimiques et pharmaceutiques.
 Notre fabrication est certifiée ISO 9001:2008

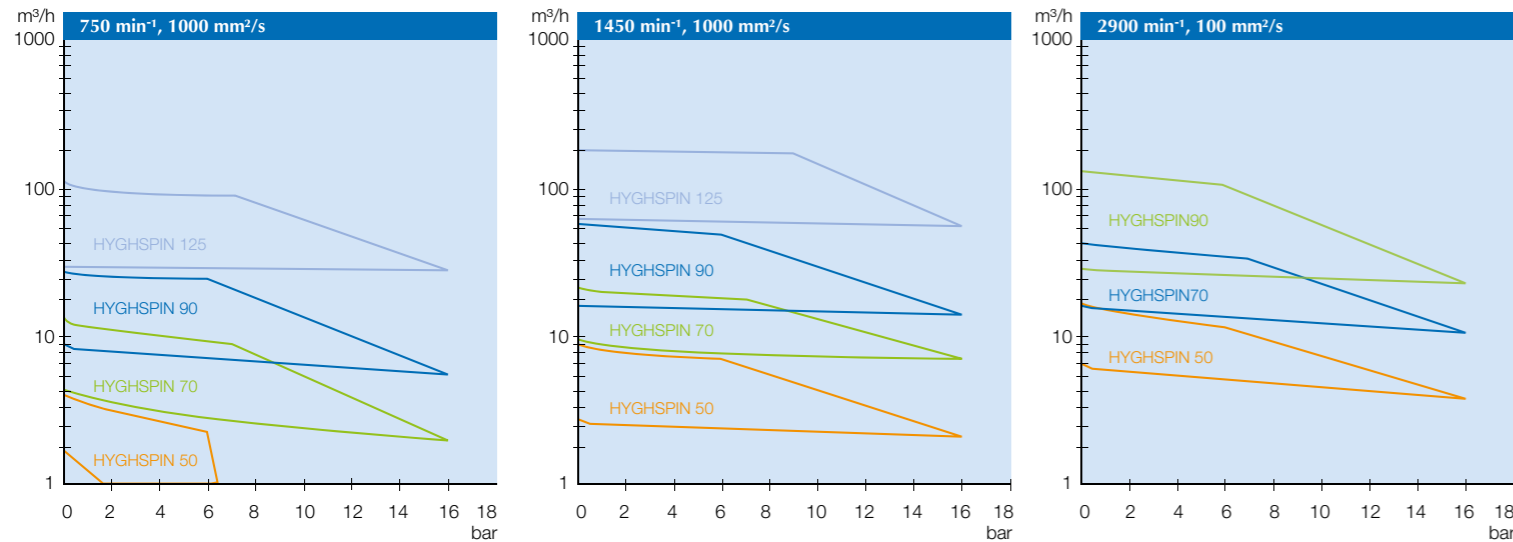
Caractéristiques.

- Transport de fluides aqueux et/ou à hautes viscosités
- Faible valeur de NPSH requis
- Process et CIP assurés avec une seule pompe
- Pompage de produits fibreux et de fluides avec des particules
- Fonctionnement non pulsatoire
- Pas de contact entre les pièces en mouvement
- Débits jusqu'à 200 m3/h
- Certification EHEDG
- Démontage / remontage aisés
- Consultation technique et optimisation pour toutes les applications
- Certification GOST R
- Pompe réversible
- Pompe drainable

- Éléments de transport équilibrés avec des pas différents
- Régulation de vitesse de 5 à 120 Hz – Refoulement du produit et du CIP avec une seule pompe
- Caractéristiques d'aspiration excellentes et faibles valeurs de NPSH r
- Transport axial de produits sans pulsations
- Transport de produits avec des marquants
- Transport de fluides contenant des gaz ou foisonnés



Rendements

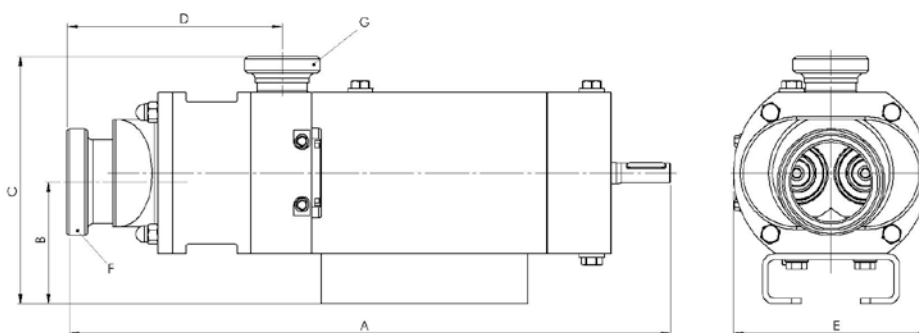


Une seule pompe pour plusieurs domaines.

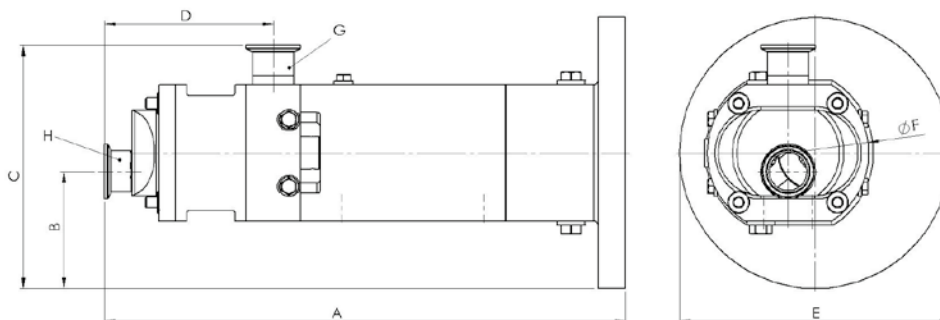
- Industries des boissons, brasseries
- Industries de la boulangerie, pâtisserie, confiserie
- Laiteries, fromageries
- Boucheries
- Industries cosmétiques et pharmaceutiques
- Etc., etc.

Données Techniques.

Aperçu des dimensions.



| Type | Débit | Diam. max. de matières solides Ø | Dimensions (mm) | | | | | flasque | couvercle | poids |
|--------------|------------------|----------------------------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-------------|----------------------------|--------|
| | | | A | B | C | D | E | | | |
| HYGHSPIN 70 | 100l/h – 30m³/h | 20 mm | 615 | 124 | 252 | 219 | 199 | 2" ou DN50 | 2" ou DN50 3" ou DN80 | 65 kg |
| HYGHSPIN 90 | 1m³/h – 80m³/h | 28 mm | 723 | 146 | 342 | 275 | 259 | 3" ou DN80 | 3" ou DN80 4" ou DN100 | 128 kg |
| HYGHSPIN 125 | 10m³/h – 200m³/h | 42 mm | 1004 | 212 | 491 | 280 | 249 | 4" ou DN100 | 4" ou DN100 6" ou DN150 | 365 kg |



| Type | Débit | Diam. max. de matières solides Ø | Dimensions (mm) | | | | | | flasque | couvercle | poids |
|--------------|-----------------|----------------------------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|--------------|---------------------------|--------|
| | | | A | B | C | D | E | F | | | |
| HYGHSPIN 50B | 30l/h – 15m³/h | 15 mm | 495 | 108 | 224 | 156 | 250 | 149 | 1½" ou DN40 | 1½" ou DN40 2" ou DN50 | 37 kg |
| HYGHSPIN 70B | 100l/h – 30m³/h | 20 mm | 650 | 200 | 295 | 209 | 350 | 199 | 2" ou DN50 | 2" ou DN50 3" ou DN80 | 68 kg |
| HYGHSPIN 90B | 1m³/h – 80m³/h | 28 mm | 785 | 148 | 334 | 275 | 350 | 259 | 2,5" ou DN65 | 3" ou DN80 4" ou DN100 | 150 kg |



Caractéristiques techniques principales.

| Caractéristiques techniques principales | |
|---|--|
| Débit | 30l/h – 200m³/h |
| Pression de refoulement | 16 bar, en option 25 bar |
| Faible niveau de NPSHr | jusqu'à 0,5 mcl |
| Viscosité | 0,5 – 1.000.000 cSt |
| Température de produit | -10 – 130°C, avec refroidisseur d'huile 160°C |
| Température de nettoyage | 140°C |
| Température de stérilisation | jusqu'à 145°C |
| Pièces en contact avec le produit | 1.4404 avec certificat 3.1 (autres matériaux sur demande) |
| Elastomères agréés | HNBR et FDA (autres elastomères sur demande) |