

La pompe hygiénique à vis HYGHSPIN, fonctionnement sans pulsation et à haut rendement



- **Pompage de fluides aqueux et/ou très visqueux**
- **Excellent niveau de NPSH requis**
- **Process et CIP avec une seule pompe**
- **Fonctionnement sans pulsation**
- **Respect des produits fragiles**



JUNG
PROCESS SYSTEMS

Développement, fabrication, montage.

La série HYGHSPIN a été développée en regard des exigences maximales en ce qui concerne l'hygiène et la qualité.

HYGHSPIN satisfait toutes les contraintes de l'industrie agro-alimentaire, mais également des industries chimiques et pharmaceutiques.

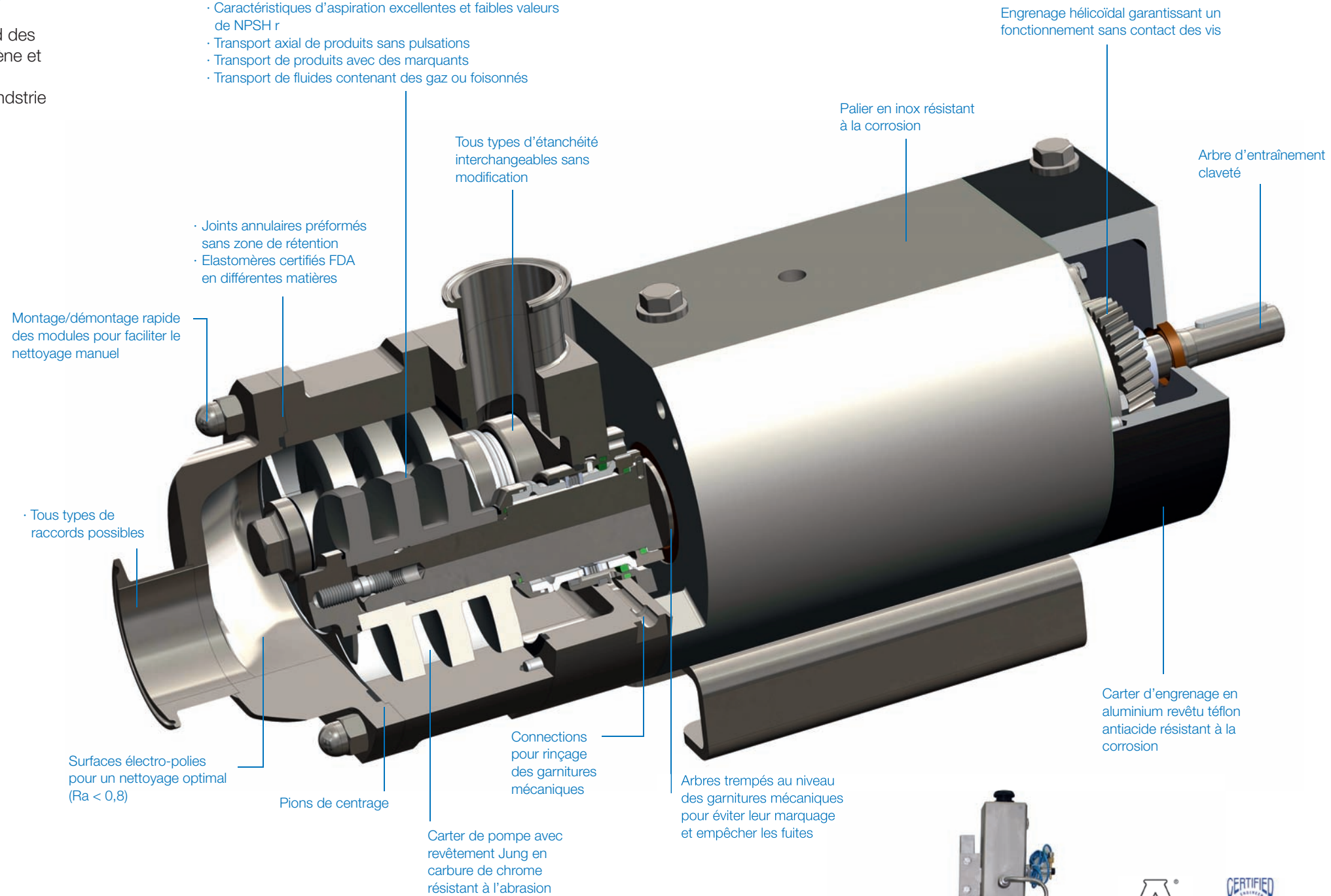
Notre fabrication est certifiée ISO 9001:2008



Caractéristiques.

- Transport de fluides aqueux et/ou à hautes viscosités
- Faible valeur de NPSH requis
- Process et CIP assurés avec une seule pompe
- Pompage de produits fibreux et de fluides avec des particules
- Fonctionnement non pulsatoire
- Pas de contact entre les pièces en mouvement
- Débits jusqu'à 200 m³/h
- Certification EHEDG
- Démontage / remontage aisés
- Consultation technique et optimisation pour toutes les applications
- Certification GOST R
- Pompe réversible
- Pompe drainable

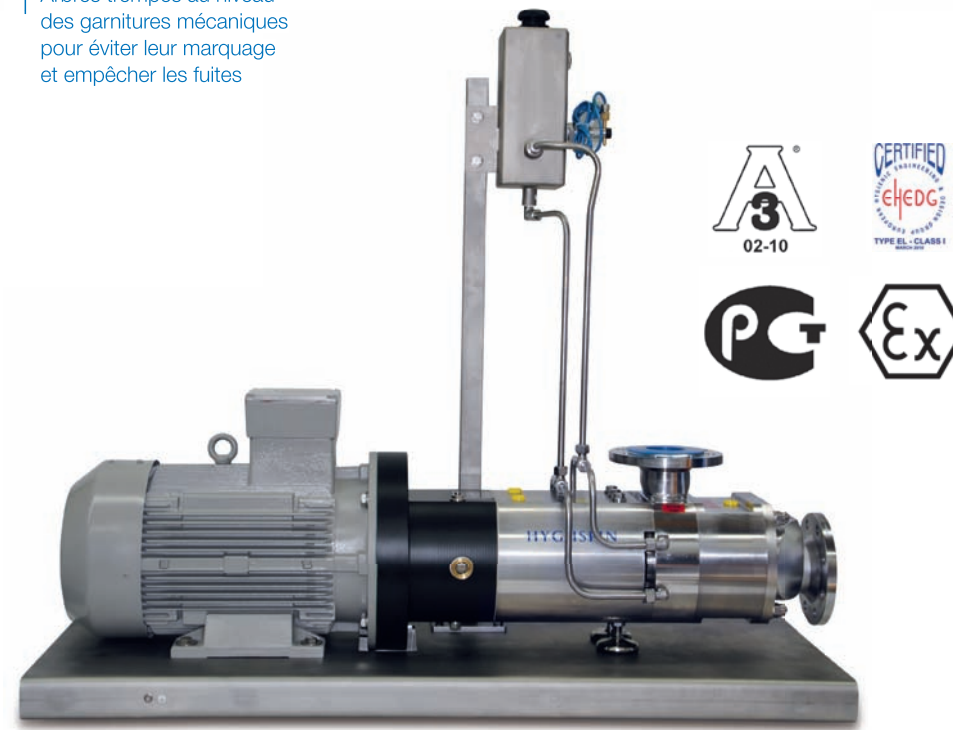
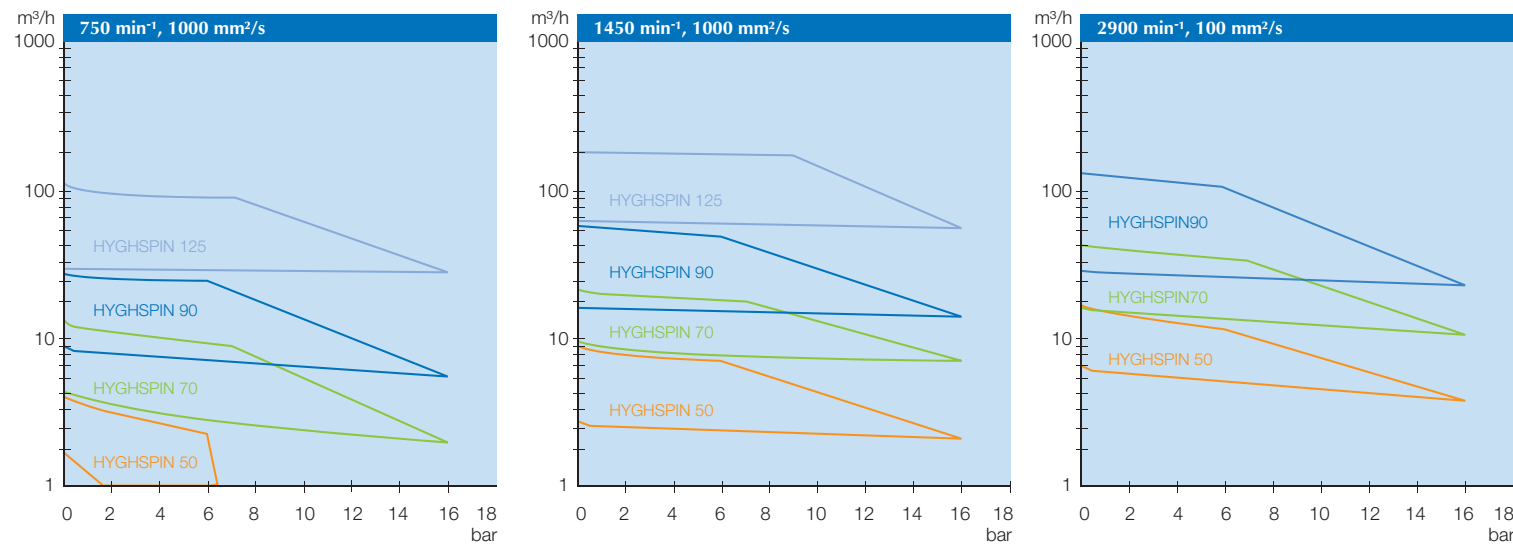
- Éléments de transport équilibrés avec des pas différents
- Régulation de vitesse de 5 à 120 Hz – Refoulement du produit et du CIP avec une seule pompe
- Caractéristiques d'aspiration excellentes et faibles valeurs de NPSH r
- Transport axial de produits sans pulsations
- Transport de produits avec des marquants
- Transport de fluides contenant des gaz ou foisonnés



Une seule pompe pour plusieurs domaines.

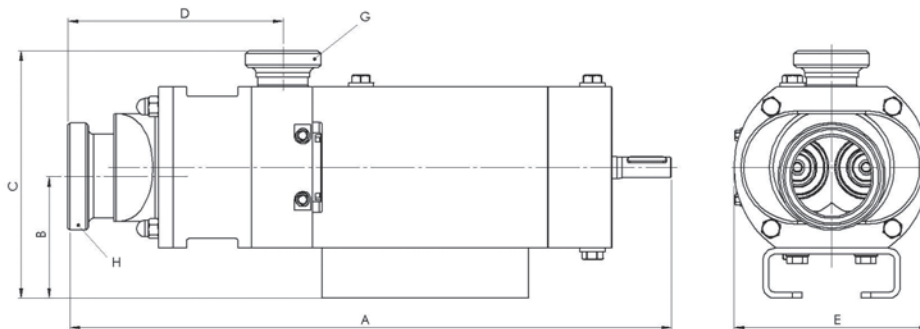
- Industries des boissons, brasseries
- Industries de la boulangerie, pâtisserie, confiserie
- Laiteries, fromageries
- Boucheries
- Industries cosmétiques et pharmaceutiques
- Industrie
- Etc., etc.

Rendements

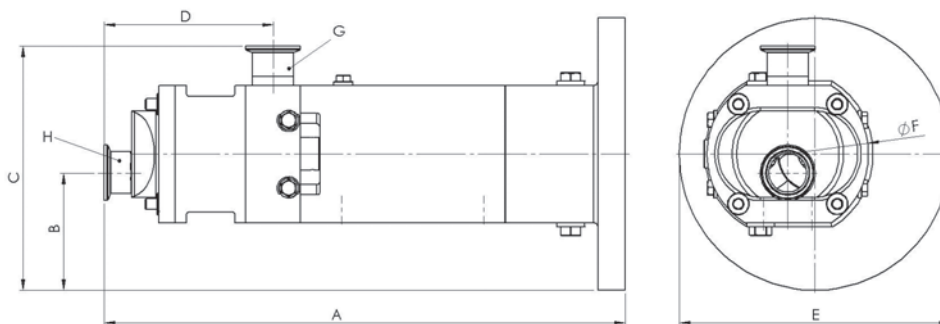


Données Techniques.

Aperçu des dimensions.



Type	Débit	Diam. max. de matières solides Ø	Dimensions (mm)					flasque	couvercle	poids
			A	B	C	D	E			
HYGHSPIN 70	100l/h – 30m³/h	20 mm	615	124	252	219	199	2" ou DN50	2" ou DN50 3" ou DN80	65 kg
HYGHSPIN 90	1m³/h – 80m³/h	28 mm	723	146	342	275	259	2,5" ou DN65	3" ou DN80 4" ou DN100	128 kg
HYGHSPIN 125	10m³/h – 200m³/h	45 mm	1004	212	491	280	249	3" ou DN80	4" ou DN100 6" ou DN150	365 kg



Type	Débit	Diam. max. de matières solides Ø	Dimensions (mm)						flasque	couvercle	poids
			A	B	C	D	E	F			
HYGHSPIN 50B	30l/h – 15m³/h	15 mm	495	108	224	156	250	149	1½" ou DN40	1½" ou DN40 2" ou DN50	37 kg
HYGHSPIN 70B	100l/h – 30m³/h	20 mm	650	200	295	209	350	199	2" ou DN50	2" ou DN50 3" ou DN80	68 kg
HYGHSPIN 90B	1m³/h – 80m³/h	28 mm	785	148	334	275	350	259	2,5" ou DN65	3" ou DN80 4" ou DN100	150 kg

Caractéristiques techniques principales.

Caractéristiques techniques principales	
Débit	30l/h – 200m³/h
Pression de refoulement	16bar, en option 25bar
Faible niveau de NPSHr	jusqu'à 0,5 mcl
Viscosité	0,5 – 1.000.000 cSt
Température de produit	-10 – 130°C, avec refroidisseur d'huile 160°C
Température de nettoyage	140°C
Température de stérilisation	jusqu'à 145°C
Pièces en contact avec le produit	1.4404 avec certificat 3.1 (autres matériaux sur demande)
Elastomères agréés	HNBR et FDA (autres elastomères sur demande)



TECHNIQUES DES FLUIDES

7, rue de la Fosse aux Loups

95100 ARGENTEUIL

Tél. : 01 34 11 13 73 / Fax 01 34 11 96 35

www.techniquesfluides.fr

