

HYGHSPIN

HOPPER

Pompe à vis Jung pour le transport de produits pâteux

Technologie 3 en 1 : alimenter, transporter, nettoyer avec une seule pompe !

1. Alimentation

Un entonnoir et une extrudeuse intégrée permettent l'introduction gravitaire de produits non fluides

2. Pompage

Vis de transport avec extrudeuse intégrée



3. Nettoyage

Technologie HYGHSPIN éprouvée :
Aucune pompe supplémentaire
pour le nettoyage NEP (CIP)



JUNG
PROCESS SYSTEMS

traitement hygiénique · délicat · performant

La solution efficace pour les produits non fluides

La HYGHSPIN Hopper est une extension de la gamme de pompes HYGHSPIN en acier inoxydable, qui a fait ses preuves dans le monde entier. La pompe à vis à ouverture en entonnoir innove en permettant le transport aisé de produits atteignant 5000 Pa-s de viscosité. Les vis de transfert sont rallongées, de telle sorte qu'elles prennent en charge les produits pâteux au fond de la trémie d'entrée et les amènent dans le corps de pompe. Ceci garantit un pompage respectueux du produit sans l'aide d'un gaveur externe.



La HYGHSPIN Hopper représente ainsi une solution 3 en 1 particulièrement attractive: L'alimentation, le pompage et le nettoyage ont lieu grâce à un composant unique.

Autres avantages de la HYGHSPIN Hopper

- Intérêt économique**
 Gain financier rendu possible grâce à des coûts d'investissement et de maintenance réduits
- Haute qualité**
 Réalisée entièrement en acier inoxydable
- Très grande facilité d'entretien**
 Opérations de maintenance possibles en place
- Extrême flexibilité**
 Une infinie diversité de produits, de très peu à extrêmement visqueux pourront être véhiculés par une seule et unique pompe.
- Transport homogène dans le respect du produit :**
 faible vitesse, pulsation minimale, sans à-coups
- Niveau d'hygiène maximal**
 grâce à l'absence de zones de rétention et au balayage du joint d'arbre particulièrement efficace
- NEP et SEP**
 Nettoyage et stérilisation à l'intérieur de l'équipement, utilisation en tant que pompe de transport NEP

Comparées à d'autres pompes, par exemple les pompes centrifuges, les pompes à piston rotatif ou à engrenages, les pompes à vis présentent de nets avantages. Leur grande flexibilité est particulièrement convaincante, tout comme leur transport en douceur du produit grâce à leur faible pulsation.

La HYGHSPIN Hopper est disponible dans les variantes 70, 90 et 125. Le débit maximal se situe à environ 30 m³/h, la pression différentielle est de 10 bars maximum dans la version standard.

Quatre broches-guides avec écrous borgnes

- Montage/Démontage rapide pour l'inspection ou le nettoyage manuel
- Broches-guides pour éviter tout dommage lors de la manipulation des composants

Entrée de la pompe

- gavage par vis d'extrusion intégrée
- Version avec trémie ou bride rectangulaire d'adaptation

Corps de palier

- Version en acier inoxydable avec support à haute performance

Roues dentées de synchronisation

- Trappe de visite avec accès au mécanisme
- Réglage possible du jeu des roues dentées dans l'équipement sans avoir à vidanger l'huile du carter

Arbre d'entraînement

- Extrémité bout d'arbre nu (pour montage avec accouplement externe) ou version monobloc centrée sur le moteur électrique

Sortie de la pompe

- Ecoulement horizontal pour la vidange complète
- Différents diamètres nominaux et standards disponibles

Surfaces en contact avec le produit

- Surfaces électropolies pour un nettoyage optimal (Ra < 0,8)

Éléments de transport

- Vis de transfert de précision avec extrudeuse intégrée servant d'unité d'alimentation
- En option : traitement de surface durci (résistance à l'abrasion)

Garniture d'étanchéité d'arbre

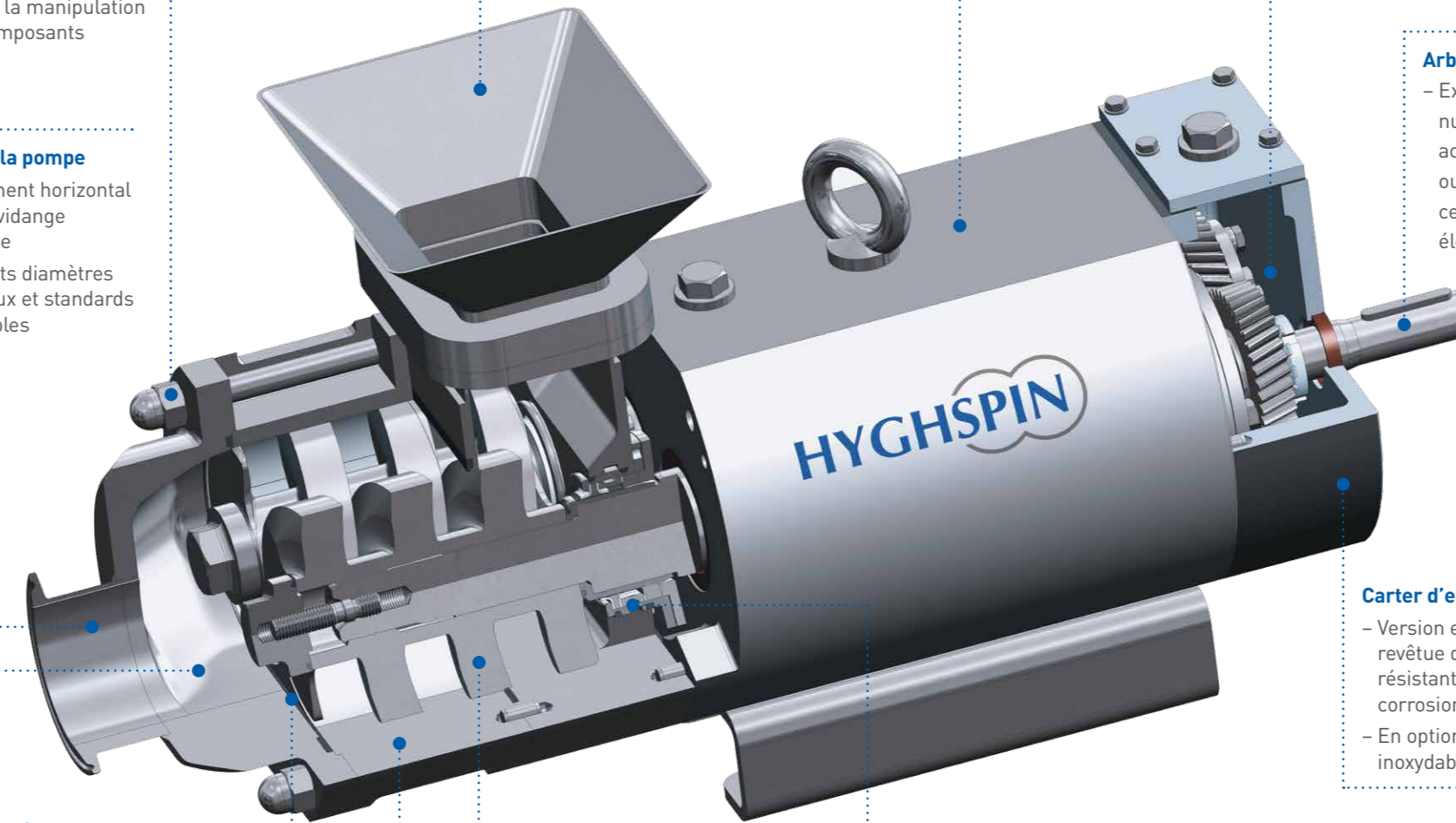
- Joint à lèvres compact en version cartouche avec lèvres en PTFE autolubrifiantes supportant la marche à sec

Corps de pompe

- Revêtement de carbure de chrome JUNG résistant à l'usure
- En option : Traitement par Kolstérisation

Joints statiques

- Joints annulaires hygiéniques préformés – pas de zone de rétention
- Elastomères certifiés FDA de différentes qualités



Carter d'engrenage

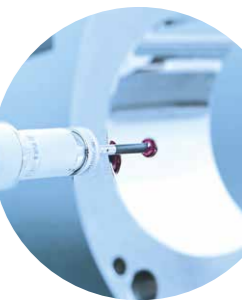
- Version en aluminium revêtu de Téflon PTFE résistant aux acides et à la corrosion
- En option : version en acier inoxydable

Jung Process Systems – Expérience et compétence

Depuis 2009, Jung Process Systems est votre spécialiste en matière de pompes à vis hygiéniques en acier inoxydable et est synonyme d'une qualité de haut niveau ainsi que d'une compétence approfondie dans le domaine de la technologie des pompes. L'entreprise fabrique des pompes à vis répondant à toutes les exigences dans toutes les branches et offre une assistance étendue dans le monde entier.

Le point commun des pompes de la gamme HYGHSPIN est leur construction très compacte, à encombrement réduit et facile d'entretien. Elles garantissent une grande fiabilité opérationnelle. Les opérations de maintenance simplifiées réduisent au maximum l'immobilisation des installations. Elles permettent travaux d'entretien exigeant des temps d'immobilisation réduits au minimum (rapport MTTR optimal).

Toutes les constructions sont en outre basées sur les principes d'une conception hygiénique et répondent ainsi aux exigences de qualité nécessaires à une utilisation dans l'industrie de l'alimentation, des boissons, des cosmétiques, de la pharmacie, des biotechnologies et de la chimie. Notre fabrication en interne permet de vous offrir une flexibilité logistique avec des délais livraisons raccourcis et un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008.



HYGHSPIN – une pompe à vis pour de nombreux domaines

Les pompes à vis HYGHSPIN peuvent être employées dans toutes sortes de branches et sont synonymes d'excellents résultats :

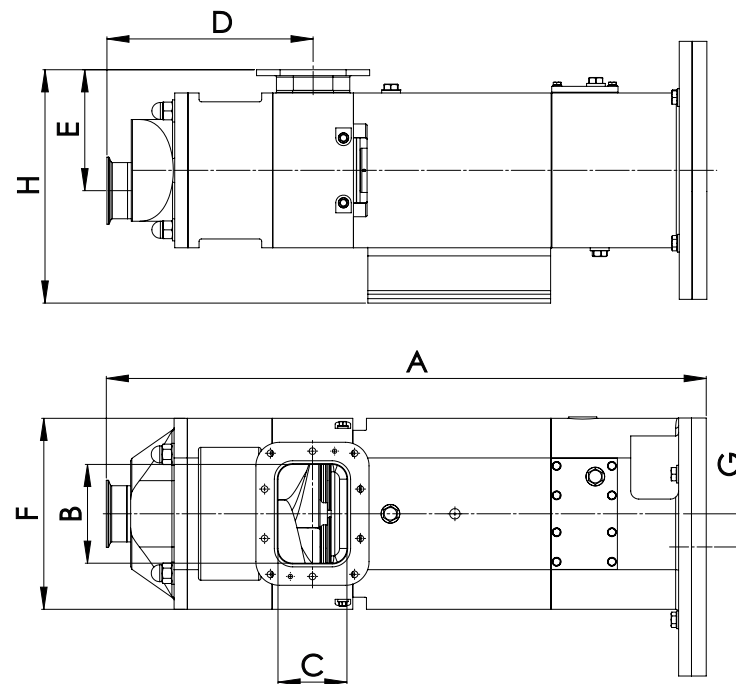
- **Fabrication de produits alimentaires,**
boulangerie, transformation de la viande, industrie de la confiserie, fromages frais, fromages fondus, sauces, moutarde, ketchup, mix de crème glacée
- **Production de boissons,**
production de jus de fruits, industrie laitière, brasseries, vin, eau gazeuse
- **Industrie pharmaceutique**
Boucle d'ultrafiltration
- **Industrie cosmétique,**
crèmes, pâtes, lotions, pommades, shampoing, gels, dentifrice
- **Industrie chimique,**
colles, solvants, laques, peintures, matières plastiques

Et dans beaucoup d'autres branches nécessitant le transport de matériaux de viscosités diverses.



Caractéristiques techniques

Modèle	HYGHSPIN 70H	HYGHSPIN 90H	HYGHSPIN 125H
Débit	100 l/h – 3 m ³ /h	1 m ³ /h – 10 m ³ /h	5 m ³ /h – 30 m ³ /h
∅ des solides maxi	20 mm	30 mm	45 mm
Encombrement			
A	613 mm	814 mm	1060 mm
B	98 mm	134 mm	182 mm
C	62 mm	93 mm	122 mm
D	211 mm	278 mm	394 mm
E	125 mm	164 mm	203 mm
F	199 mm	259 mm	349 mm
G	35 mm	45 mm	62,5 mm
H	272 mm	317 mm	419 mm
Poids	70 kg	135 kg	380 kg



Caractéristiques de puissance

Débit	100 l/h – 30 m ³ /h
Pression de transfert	10 bars, en option 25 bars
Puissance d'aspiration	NPSHr jusqu'à 0,5 m
Viscosité	jusqu'à 5.000.000 cSt
Température du produit	-10 à 130° C, avec refroidisseur d'huile 160° C
Température de nettoyage	jusqu'à 140° C
Température de stérilisation	jusqu'à 145° C
Pièces en contact avec le produit	1.4404 avec certificat 3.1 (autres matières sur demande)
Elastomère	HNBR avec autorisation FDA (autres élastomères sur demande)



TECHNIQUES DES FLUIDES
7 rue de la Fosse aux Loups
95100 ARGENTEUIL
Tel. : 01 34 11 13 73
Fax : 01 34 11 96 35
www.techniquesfluides.fr



Jung Process Systems GmbH

Auweg 2 · D-25495 Kummerfeld
Allemagne

Tél. : +49 4101 7958-140
Télécopie : +49 4101 7958-142

info@jung-process-systems.de
jung-process-systems.de