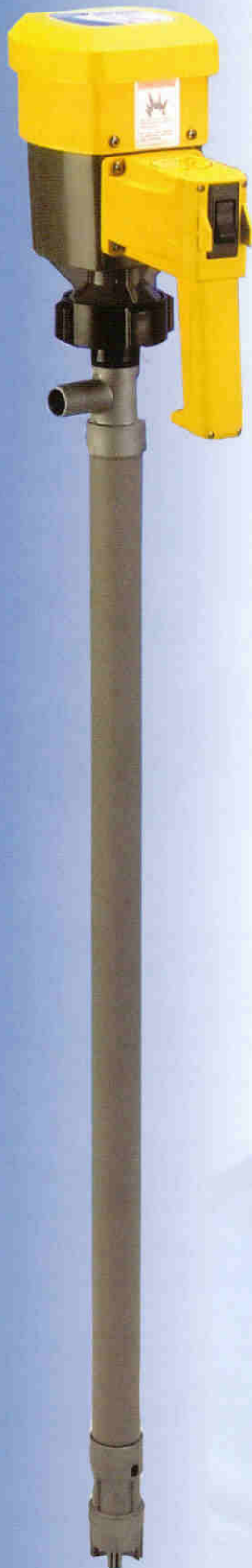


# Pompes vide-fûts Jabsco



La solution la plus simple, efficace et économique pour vos transferts ou échantillonnages de liquides à partir de fûts et de cuves. Les tubes des pompes de vide-fûts sont disponibles en différents matériaux et s'adaptent au pompage de toutes sortes de liquides utilisés dans les industries chimiques, de traitement des surfaces métalliques, alimentaires et autres industries de transformation. Les tubes à grands rendements sont entraînés par un moteur électrique incorporant le disjoncteur de sécurité de la toute dernière technologie. Ils peuvent également être menés par un moteur à air comprimé dans les cas où l'électricité ne serait pas disponible ou dans les zones dangereuses.

## POMPES VIDE-FUTS D100 JABSCO

- Transfert de liquides hautement corrosifs, d'acides, de solvants et de produits alimentaires
- Tubes de la pompe de construction solide disponibles en 4 matériaux :
  - polypropylène
  - Kynar (PVDF)
  - acier inoxydable 316
  - acier inoxydable hygiénique
- Conception sans étanche pour une durée de vie plus longue
- Raccord rapide à alignement automatique.
- Tube disponible en trois longueurs : 0,7 m ; 1,0 m ; 1,2 m
- Acier inoxydable hygiénique conforme aux certifications US FDA & USDA
- Les tubes des pompes peuvent se monter facilement sur les mécanismes d'entraînement suivants :

## MOTEUR DE GRAND RENDEMENT REFROIDI PAR VENTILATEUR CA

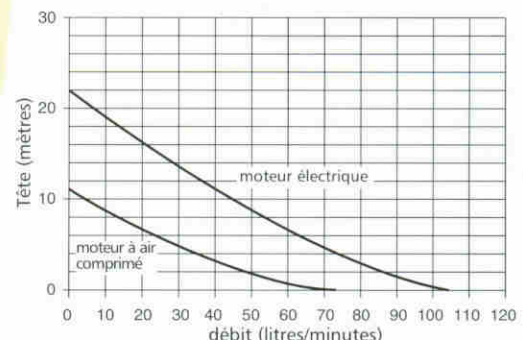
- Norme CE avec antiparasitage complet
- Câble d'une longueur généreuse de 5 mètres
- Interrupteur à bascule étanche de grande taille intégrant un coupe-circuit de surcharge intégré :
  - Mise hors tension de la pompe en cas de coupure d'électricité, redémarrage involontaire impossible
- Poignée ergonomique adaptée à une commande pour main gantée
- Moteur monophasé disponible en 2 tensions :
  - 115 V 50/60 Hz
  - 230 V 50 Hz avec fiche britannique à 3 broches ou fiche européenne

## MOTEUR A AIR COMPRIME

- Moteur rotatif à air comprimé doté d'un clapet de commande
- Silencieux d'échappement solide en métal renforcé
- Peut être utilisé en zones dangereuses\*

\* Si installé conformément aux fiches techniques et aux instructions d'installation du produit.

Champs d'application
Débits max: 100 litres/minute
Temp. de fonctionnement : de 0 à 93°C
Fluides allant de l'eau jusqu'aux liquides présentant une viscosité de 750 cP
Peut fonctionner sans liquide pendant 30 minutes



Site Internet : [www.jabsco.com](http://www.jabsco.com)

Demande de renseignements : [jabsco.indsal@fluids.ittind.se](mailto:jabsco.indsal@fluids.ittind.se)