

HYGHSPIN – une pompe à vis pour des nombreuses branches d'activités

Les pompes à vis HYGHSPIN peuvent être employées dans toutes sortes de branches d'activités avec d'excellents résultats :

- **Produits alimentaires,**
industrie laitière, épicerie fine, ketchup et sauces, sucreries, aliments pour bébés
- **Boissons,**
jus de fruits, sirops et concentrés, bières
- **Industrie pharmaceutique**
- **Industrie cosmétique,**
crèmes, pâtes, lotions
- **Industrie chimique,**
colles, solvants, laques, peintures, matières plastiques

Et dans beaucoup d'autres branches nécessitant le transfert de matériaux de viscosités diverses.



Caractéristiques techniques

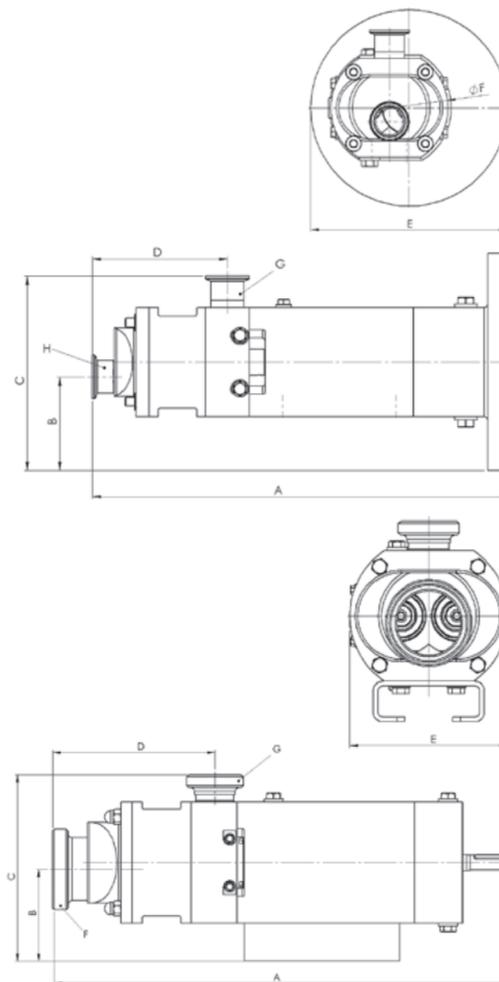
Réalisation	Configuration monobloc		
Type	HYGHSPIN 50	HYGHSPIN 70	HYGHSPIN 90
Débit	de 30 l/h à 15 m³/h	de 100 l/h à 30 m³/h	de 1 m³/h à 80 m³/h
ø maxi des éléments solides	16 mm	20 mm [30 mm*]	28 mm [45 mm*]
A	495 mm	650 mm	785 mm
B	108 mm	200 mm	148 mm
C	224 mm	295 mm	334 mm
D	156 mm	209 mm	275 mm
E	250 mm	350 mm	350 mm
F	149 mm	199 mm	259 mm
G (radial)	DN25-DN50 1"-2"	DN40-DN80 1,5"-3"	DN50-DN100 2"-4"
H (axial)	DN25-DN65 1"-2,5"	DN40-DN100 1,5"-4"	DN50-DN125 2"-5"
Poids	37 kg	68 kg	150 kg

Réalisation	Avec arbre nu		
Type	HYGHSPIN 70	HYGHSPIN 90	HYGHSPIN 125
Débit	de 100 l/h à 30 m³/h	de 1 m³/h à 80 m³/h	de 10 m³/h à 300 m³/h
ø maxi des éléments solides	20 mm [30 mm*]	28 mm [45 mm*]	45 mm [67 mm*]
A	615 mm	723 mm	1004 mm
B	124 mm	146 mm	212 mm
C	252 mm	342 mm	491 mm
D	209 mm	275 mm	280 mm
E	199 mm	259 mm	249 mm
G (radial)	DN40-DN80 1,5"-3"	DN50-DN100 2"-4"	DN65-DN150 2,5"-6"
H (axial)	DN40-DN100 1,5"-4"	DN50-DN125 2"-5"	DN80-DN150 3"-6"
Poids	65 kg	128 kg	365 kg

Caractéristiques de puissance

Débit	de 30 l/h à 300 m³/h [de 100 l/h à 350 m³/h*]
Pression de refoulement	jusqu'à 35 bars
Puissance d'aspiration	NPSHr jusqu'à 0,5 m
Viscosité	de 0,5 à 1 000 000 cSt
Température du produit	de -10 à 130° C (températures supérieures sur demande)
Température de nettoyage	jusqu'à 140° C
Température de stérilisation	jusqu'à 145° C
Pièces en contact avec le produit	1.4404 avec certificat 3.1 (autres matières sur demande)
Élastomères	HNBR avec autorisation FDA (autres élastomères sur demande)

* caractéristiques HYGHSPIN Extended



TECHNIQUES DES FLUIDES
7 rue de la Fosse aux Loups
95100 ARGENTEUIL
Tel. : 01 34 11 13 73
Fax : 01 34 11 96 35
www.techniquesfluides.fr

Les données mentionnées s'entendent sans engagement et doivent être contrôlées pour chaque projet individuel. Sous réserve de modifications techniques



Pompe à vis compacte Jung pour le transfert de produits fluants

Flexibilité de mise en œuvre – efficacité maximale : transfert respectant les produits plus NEP avec une seule pompe !

Transfert du produit

Transfert uniforme et respectueux du produit sans frottement pour une sécurité maximale

Nettoyage NEP

Technologie éprouvée HYGHSPIN : aucune pompe supplémentaire n'est nécessaire pour le nettoyage NEP



Configuration flexible

Disponible en configuration monobloc ou avec extrémité d'arbre nu

La solution efficace dans le transfert des fluides

La HYGHSPIN est le modèle de base de la série des pompes HYGHSPIN. Réalisée en acier inoxydable de très haute qualité, elle a acquis une renommée mondiale. La HYGHSPIN s'adapte idéalement aux transferts de fluides de textures fragiles avec des résultats exceptionnels, que le produit soit très liquide, à haute viscosité, chargé d'éléments solides, de fibres ou de gaz. Outre une maintenance simple et réduite, la pompe HYGHSPIN se distingue par un niveau de NPSH requis très faible permettant d'aspirer dans des conditions difficiles de vide partiel ou de pertes de charge importantes. Cette pompe transférera efficacement vos produits les plus délicats jusqu'à des débits de 300 m³/h. Ses hautes performances et sa robustesse permettent de réaliser le nettoyage de vos installations sans recourir à une pompe centrifuge de NEP (nettoyage en place). La simplicité de la maintenance et son autonomie en NEP vous offrent l'assurance d'une économie notable de temps et d'argent.



La HYGHSPIN s'impose par son impressionnante flexibilité d'utilisation, elle est disponible en configuration monobloc ou avec arbre nu.

Autres avantages de la HYGHSPIN

- **Intérêt économique**
Coûts d'investissement et de maintenance réduits
- **Haute qualité**
Réalisée entièrement en acier inoxydable
- **Exceptionnelle facilité d'entretien**
Opérations de maintenance possibles sans dépose de la pompe
- **Extrême flexibilité d'utilisation**
Une infinie diversité de produits, de toutes viscosités et quantités peut être transféré par une même pompe
- **Transfert homogène respectant le produit**
Faible vitesse, pulsation minimale, sans à-coups
- **Niveau d'hygiène élevé**
Pas des zones mortes, bon rinçage du joint d'arbre
- **NEP et SEP**
Nettoyage et stérilisation intégrés à l'installation, utilisation en tant que pompe de transport NEP

Comparées à d'autres pompes, par exemple centrifuges, à piston rotatif ou à engrenages, les pompes à vis présentent des nets avantages. Leur grande flexibilité d'utilisation est particulièrement convaincante, tout comme leur faible effet de pulsation permettant un transfert respectant le produit.

La HYGHSPIN est disponible en configuration monobloc en taille 50, 70 et 90, avec arbre nu en taille 70, 90 et 125. La pression de transfert peut s'élever jusqu'à 35 bar.

Sortie de pompe/entrée de pompe

- Réversibilité du transfert possible
- Sortie horizontale permettant une vidange complète
- Différents diamètres nominaux et standards disponibles

Quatre broches de guidage avec écrous borgnes

- Montage/Démontage rapide pour inspection ou nettoyage manuel
- Broches de guidage pour éviter tout dommage lors de la manipulation des composants

Surfaces en contact avec le produit

- Surfaces traitées par électropolissage pour un nettoyage optimal (Ra < 0,8)
- En option : Ra < 0,4

Joints statiques

- Joints annulaires hygiéniques préformés - pas des zones mortes
- Élastomères certifiés FDA de différentes qualités

Éléments de transport

- Éléments de transfert sans balourd
- Régulation de la vitesse de rotation de 5 à 130 Hz
- Transfert du produit et nettoyage avec une seule pompe
- Très bonne capacité d'aspiration et faible NPSHr
- Transfert axial respectant les produits
- Transfert de produits contenant des éléments solides
- Transfert de fluides chargés de gaz
- En option : traitement de durcissement superficiel

Sortie de pompe/entrée de pompe

- Réversibilité du transfert possible
- Différents diamètres nominaux et standards disponibles

Corps de palier

- Version en acier inoxydable avec éléments de palier haute performance

Engrenages de synchronisation

- Trappe de visite avec accès aux engrenages
- Réglage du jeu des engrenages possible sans dépose et sans avoir à vidanger l'huile du carter

Arbre d'entraînement

- arbre nu ou configuration monobloc reliée directement à l'entraînement

Carter d'engrenage

- Version aluminium avec revêtement Teflon résistant aux acides et à l'usure
- En option : version acier inoxydable

Garniture d'étanchéité d'arbre

- Même logement pour :
 - la garniture d'étanchéité simple effet
 - la garniture d'étanchéité double effet (sécurité marche à sec avec rinçage)
 - Joint à lèvre en version cartouche (sécurité marche à sec sans rinçage)

Raccordements

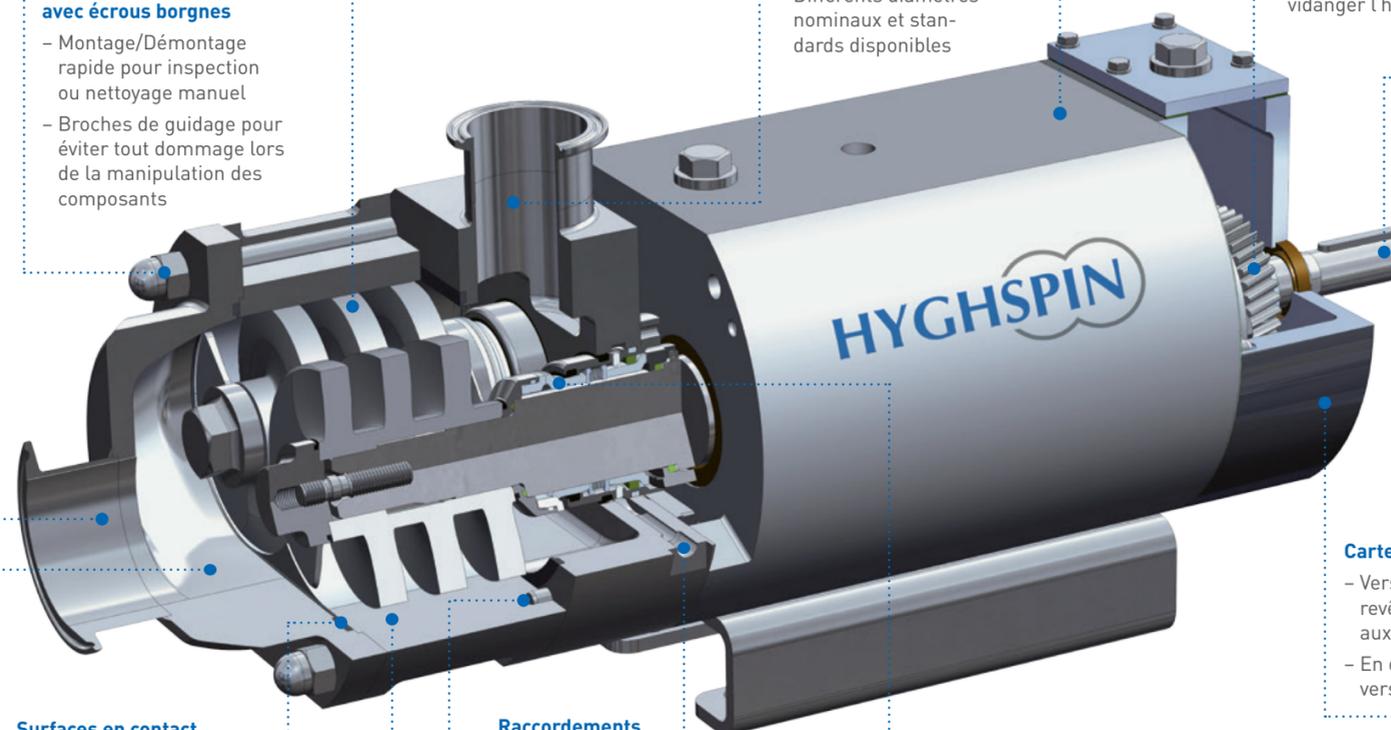
- Rinçage de la garniture d'étanchéité

Positionnement

- Positionnement exact des composants grâce à une fabrication haute précision

Corps de pompe

- Revêtement de carbure de chrome Jung résistant à l'usure
- En option : traitement de durcissement superficiel



Jung Process Systems – Expérience et compétence

Depuis 2009, Jung Process Systems est votre spécialiste en matière de pompes à vis hygiéniques en acier inoxydable et est synonyme d'une qualité de haut niveau ainsi que d'une compétence approfondie dans le domaine de la technologie des pompes. L'entreprise fabrique des pompes à vis répondant à toutes les exigences dans toutes les branches d'activité et offre une assistance étendue dans le monde entier.

Le point commun des pompes de la gamme HYGHSPIN est leur construction très compacte, à encombrement réduit et facile d'entretien. Elles offrent une disponibilité élevée, les travaux d'entretien exigeant des temps d'immobilisation réduits au minimum (rapport MTTR optimal).

Toutes les constructions sont en outre basées sur les principes d'une conception hygiénique et répondent ainsi aux exigences de qualité nécessaires à une utilisation dans l'industrie de l'alimentation, des boissons, des cosmétiques, de la pharmacie, des biotechnologies et de la chimie. Notre fabrication en interne permet de vous offrir une flexibilité logistique avec des délais de livraisons raccourcis et un système d'assurance qualité certifié ISO 9001:2008.

